

ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬ
СОФРОНОВ СЕРГЕЙ ВИКТОРОВИЧ

ОКПД2 16.29.12.000

Группа У11
ОКС (79.080)



УТВЕРЖДАЮ

Индивидуальный предприниматель
С.В. Софонов
«14» сентября 2019 г.

ИЗДЕЛИЯ КУХОННЫЕ ДЕРЕВЯННЫЕ

Технические условия
ТУ 16.29.12-001-0109162617-2019
Введены впервые

Дата введения в действие - «14» сентября 2019 г.

РАЗРАБОТАНО

Индивидуальный предприниматель
С.В. Софонов

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

2019

Содержание

Введение.....	3
1 Технические требования.....	5
2 Требования безопасности	8
3 Требования защиты окружающей среды	9
4 Правила приёмки.....	9
5 Методы контроля	10
6 Транспортирование и хранение	10
7 Гарантии изготовителя	11
Приложение А	12
Лист регистрации изменений.....	14

[illegible]

Введение

Настоящие технические условия (ТУ) распространяются на изделия кухонные деревянные (далее – изделия, продукция), предназначенные для использования в быту.

Изделия выпускаются следующих видов:

- доска разделочная 400х300х30 мм,
- доска разделочная 500х300х30 мм,
- доска разделочная 600х300х30 мм,
- доска разделочная 700х300х30 мм,
- скалка с вращающимися ручками 300х70 мм,
- скалка с вращающимися ручками 400х70 мм,
- скалка с вращающимися ручками 500х70 мм,
- скалка 300х50 мм,
- скалка 360х30 мм,
- скалка для лаваша 1 м,
- скалка для лаваша 0,8 м,
- толкушка большая,
- толкушка малая,
- лопата для пиццы,
- веселка 1 м
- веселка 0,5 м
- палочка для блинов,
- ручка для черпака.

Пример записи изделия при заказе:

«Изделия кухонные деревянные. Скалка 300х50 мм. ТУ 16.29.12-001-0109162617-2019».

Инт. № подл.	Подп. и дата				Инт. № дубл.	Подп. и дата	
	Взам. инв. №						
	Подп. и дата						
	Инт. № подл.						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 16.29.12-001-0109162617-2019		Лист
							3

Перечень ссылочной документации приведен в Приложении А.

1 Технические требования

1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Изделия должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, и изготавливаться по конструкторской документации, техническим описаниям и образцам, утвержденным в установленном порядке.

1.1.2 Производитель вправе без предварительного оповещения вносить в конструкцию изделий изменения, не ухудшающие их эксплуатационных характеристик.

1.1.3 Основные параметры изделий приведены в таблице 1.

Т а б л и ц а 1

Наименование изделия	Габаритные размеры, мм	Предельный допуск, мм	Используемая древесина
Доска разделочная	400x300x30	±2,0	
	500x300x30	±2,0	
	600x300x30	±2,0	
	700x300x30	±2,0	
Скалка с вращающимися ручками	300x70	±2,0	липа
	400x70	±2,0	липа
	500x70	±2,0	липа
Скалка	300x50	±2,0	липа
	360x30	±2,0	липа
Скалка для лаваша	1000x23	±2,0	береза
	800x23	±2,0	береза
Толкушка большая	42x65x11	±2,0	липа
Толкушка малая	65x28x8	±2,0	липа
Лопата для пиццы	1060x300x30	±2,0	береза

Изн. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 16.29.12-001-0109162617-2019

Лист

5

Наименование изделия	Габаритные размеры, мм	Предельный допуск, мм	Используемая древесина
Веселка	1000x30x5	±2,0	береза
	500x20x5	±2,0	береза
Палочка для блинов	рабочая поверхность 140x10, ручка 140x8	±1,0	береза
Ручка для черпака	800x23	±2,0	береза

1.1.4 При производстве склеивается не менее трех деталей. Допускается склеивать заготовки следующим образом: по длине на зубчатый шип или на ус по ГОСТ 19414, по ширине и толщине на гладкую фугу; при этом рекомендуется иметь прочность соединения на зубчатый шип не ниже II категории по ГОСТ 19414, а предел прочности при скалывании по клеевому слою деталей, склеенных на гладкую фугу, не менее 2,0 МПа (20) кгс/см².

1.1.5 Заделка сучков на каждой стороне доски разделочной 400*300*30 – до 6 шт, доски разделочной 500*300*30 – до 8 шт, доски разделочной 600*300*30 – до 10 шт, доски разделочной 700*300*30 – до 12 шт.

1.1.6 Заделка сучка производится пробкой цилиндрической формы, диаметром 30мм, высота цилиндра 10 мм. Не допускается зазора между краями цилиндра с доской, пробка удерживается за счет плотности и клея..

1.1.7 Болты на скалках не должны выступать над поверхностью деталей, кроме случаев, предусмотренных художественным решением изделий.

1.2 Требования к материалам и сырью

1.2.1 Для изготовления продукции используются:

Инт. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата						Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 16.29.12-001-0109162617-2019					6

- липа по действующей нормативной документации или по сертификатам производителя;
- береза по действующей нормативной документации или по сертификатам производителя;
- клей ПВА –дисперсия ДФ 51/15 по ГОСТ 18992,
- болт 10x200 по действующей нормативной документации или по сертификатам производителя.

1.2.2 Качество и основные характеристики материалов должны подтверждаться документами о качестве или сертификатами соответствия, выданными в установленном порядке.

1.2.3 При отсутствии документов о качестве на конкретный материал все необходимые испытания должны быть проведены при изготовлении изделий.

1.2.4 Транспортирование и хранение материалов должны проводиться в условиях, обеспечивающих сохранность от повреждений, а также исключающих возможность подмены.

1.2.5 Перед использованием материалы и компоненты должны пройти входной контроль в соответствии с порядком, установленным на предприятии-изготовителе, исходя из требований ГОСТ 24297.

1.3 Упаковка

1.3.1 Упаковка должна отвечать требованиям безопасности ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки».

1.3.1 Продукция упаковывается в пленку полиэтиленовую термоусадочную.

1.3.2 Допускаются по согласованию с потребителем другие материалы и способы упаковывания, не ухудшающие товарный вид изделий в процессах транспортирования и хранения.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	ТУ 16.29.12-001-0109162617-2019					Лист
										7
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						

1.3.3 Изделия транспортируют в ящиках из гофрированного картона или пластиковом пакете по ГОСТ 13514.

1.4 Маркировка

1.4.1 Маркировку, характеризующую изделие, наносят на изделие и на каждую транспортную упаковку. Она может быть в виде штампа или в виде прикрепленного бумажного ярлыка.

1.4.2 Маркировка должна содержать следующие характеристики:

- наименование предприятия-изготовителя и его юридический адрес;
- товарный знак предприятия-изготовителя (при необходимости);
- наименование изделия;
- обозначение настоящих ТУ;
- штамп ОТК.

1.4.3 Маркировка должна быть четкой и легко читаемой.

1.4.4 Транспортная маркировка по ГОСТ 14192.

1.5 Комплектность

1.5.1 Комплектность поставки изделий должна соответствовать условиям заказа.

2 Требования безопасности

2.1 Продукция при использовании по назначению не должна оказывать вредного воздействия на организм человека.

2.2 При изготовлении продукции соблюдают правила безопасности по ГОСТ Р 12.0.001, правила пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004, электробезопасности - по ГОСТ Р 12.1.019.

2.3 Персонал, занятый в производстве изделий, должен быть обеспечен спецодеждой из хлопчатобумажной ткани и индивидуальными защитными средствами.

Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 16.29.12-001-0109162617-2019

Лист

8

2.4 Помещения, где проводятся работы по производству, должны быть оснащены вентиляционными системами по ГОСТ 12.4.021.

2.5 Содержание пыли в воздухе производственной рабочей зоны не должно превышать допустимых значений по ГОСТ 12.1.005.

3 Требования защиты окружающей среды

3.1 При производстве изделий необходимо соблюдать требования ГОСТ 17.2.3.02.

3.2 В процессе изготовления продукции должна быть исключена возможность загрязнения окружающей среды отходами производства.

3.3 Охрана окружающей среды по ГОСТ 17.2.3.01.

3.4 Утилизация отходов материалов –согласно СанПиН 2.1.7.1322-03.

4 Правила приёмки

4.1 Изделия принимают партиями. Партией считают количество изделий одного наименования и размера, изготовленных из одного материала по одному технологическому описанию.

4.2 Изготовленные изделия одновременно предъявляют к сдаче и оформляют одним документом о качестве.

4.3 Изделия подвергают приемосдаточным и типовым испытаниям. Для проведения испытаний случайным образом отбирают 2 % единиц от партии, но не менее 5 единицы.

4.4 Приемосдаточные испытания на соответствие изделий требованиям настоящих ТУ проводят по показателям Таблицы 1, п.п. 1.1.5, 1.1.6, 1.3, 1.4, 1.5.

При получении неудовлетворительных результатов приемосдаточных испытаний хотя бы по одному показателю проводят повторную проверку по этому показателю на удвоенной выборке, взятой из той же партии.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата						Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 16.29.12-001-0109162617-2019					9

4.5 На партии, прошедшей приемосдаточные испытания, не реже 1 раза в 6 месяцев проводят периодические испытания изделий на соответствие требованиям настоящих ТУ п.п. 1.1.4.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний периодические испытания переводят в категорию приемо-сдаточных до получения положительных результатов не менее чем на 3 партиях изделий.

4.6 Типовые испытания изделия проводят на соответствие всем требованиям, установленным в настоящих ТУ при изменении конструкции изделия, метода обработки, материала, из которого оно изготовлено.

При неудовлетворительных результатах типовых испытаний приемку изделий прекращают до устранения причин образования дефектов.

5 Методы контроля

5.1 Внешний вид, качество сборки изделий, конструкцию изделий проверяют визуально без применения увеличительных приборов путем сравнения с контрольными образцами, утвержденными в установленном порядке.

5.2 Контроль размеров изделия проводят штангенциркулем по ГОСТ 166, штангенциркулем по ГОСТ 166 или универсальным инструментом.

5.3 Пороки древесины измеряют в соответствии с ГОСТ 2140.

5.4 Прочность заготовок, склеенных на зубчатый шип, определяют по ГОСТ 19414, склеенных на гладкую фугу по ГОСТ 33120.

5.5 Комплектность, маркировку и упаковку проверяют визуально.

6 Транспортирование и хранение

6.1 Изделия транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на данном виде

Инт. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инт. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 16.29.12-001-0109162617-2019

Лист
10

Упаковка и транспортирование продукции в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности по ГОСТ 15846.

7 Гарантии изготовителя

7.2 Гарантийный срок годности - 12 месяцев.

Формат А4