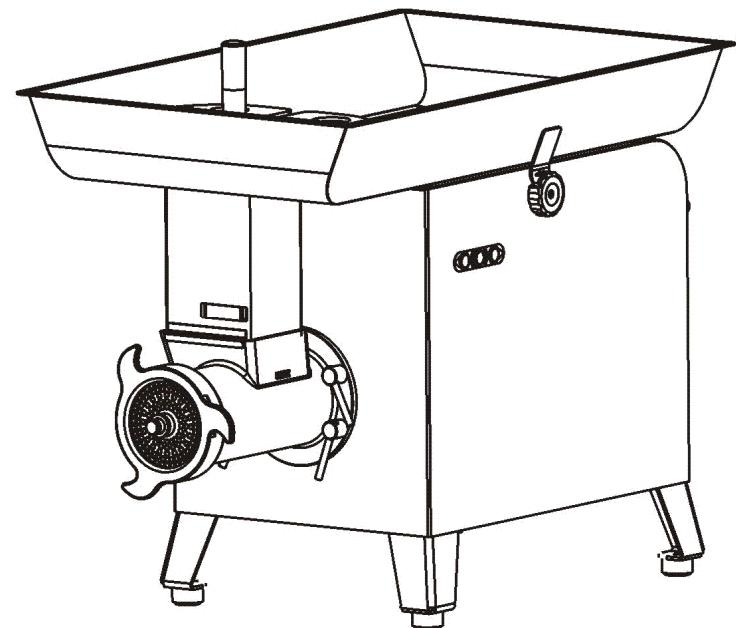


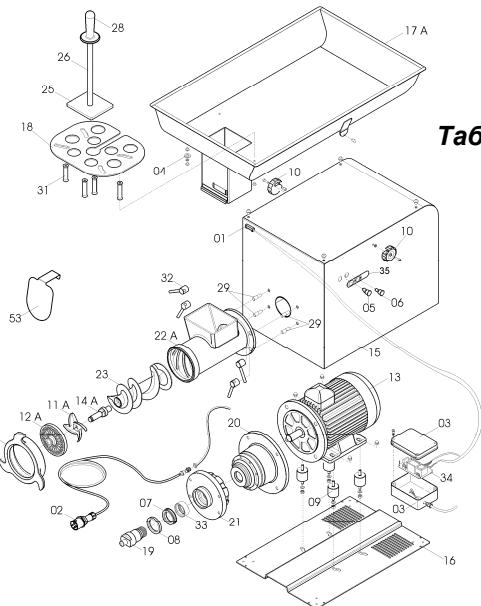
ТС 42 Нр 5
ТС 42 Нр 7
ТС 42 Нр 10

ПРОМЫШЛЕННАЯ МЯСОРУБКА

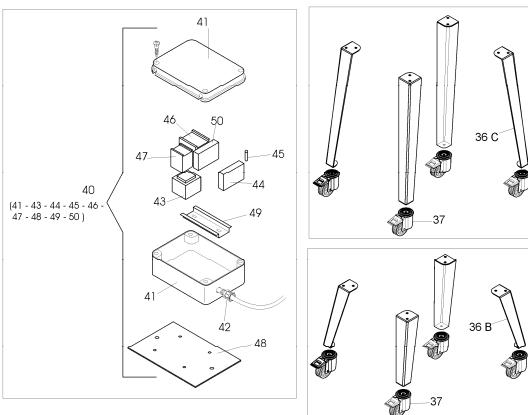
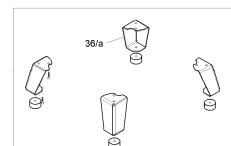
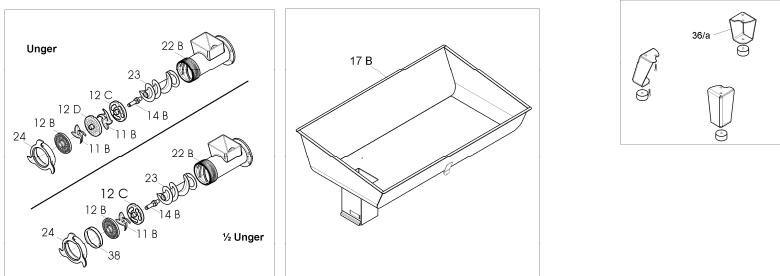


**УПОЛНОМОЧЕННЫЙ
ДИСТРИБЬЮТОР**

TC 42 Hp 7 - Hp 10



Таб. 1



Таб. 2

Содержание

1. Доставка и гарантия

- 1.1 Предисловие.
- 1.2 Хранение и использование настоящих инструкций
- 1.3 Гарантия
- 1.4 Описание оборудования
- 1.5 Предусмотренное применение
- 1.6 Непредусмотренное использование
- 1.7 Идентификационные данные
 - 1.7.1 Таблички и предохранительные устройства
- 1.8 Защита и предохранительные устройства
- 1.9 Рабочие места

5

2. Технические характеристики

- 2.1 Основные части
- 2.2 Технические характеристики
- 2.3 Габаритные размеры и вес оборудования.
- 2.4 Уровень издаваемого шума
- 2.5 Электрические схемы
 - 2.5.1 Электросхема однофазная - трёхфазная Hp 5
 - 2.5.2 Электросхема однофазная - трёхфазная с факультативным предохранительным устройством от сверхтока Hp 5
 - 2.5.3 Электросхема однофазная - трёхфазная Hp 7 - Hp 10
 - 2.5.4 Электросхема однофазная - трёхфазная с факультативным предохранительным устройством от сверхтока Hp 7 - Hp 10
- 2.6 Факультативные устройства
 - 2.6.1 Факультативная опора с колёсиками
 - 2.6.2 Факультативный брызговик

10

3. Устройства управления и индикаторы

- 3.1 Список устройств управления и индикаторов

15

4. Приёмочные испытания, транспортировка, доставка и установка

- 4.1 Приёмочные испытания
- 4.2 Доставка и погрузочно-разгрузочные работы с оборудованием
- 4.3 Установка
 - 4.3.1 Сдача упаковки в утиль
 - 4.3.2 Погрузочно-разгрузочные работы с оборудованием
- 4.4 Подключение к электрической установке
 - 4.4.1 Трёхфазное оборудование
 - 4.4.2 Однофазное оборудование

16

5. Запуск и остановка

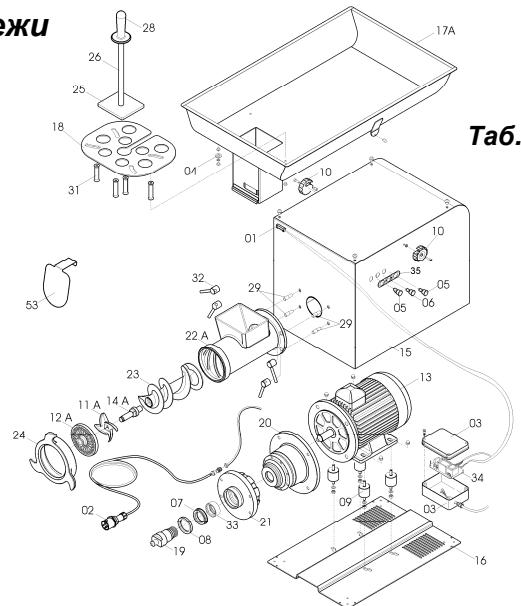
- 5.1 Проверка правильного электрического подключения
- 5.2 Проверка наличия и эффективности предохранительных устройств и защиты
- 5.3 Проверка эффективности кнопки остановки
- 5.4 Запуск оборудования
- 5.5 Остановка оборудования

17

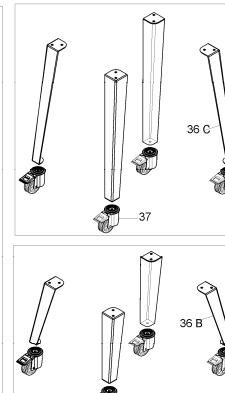
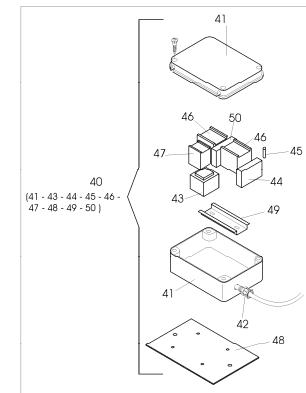
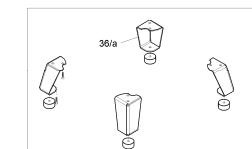
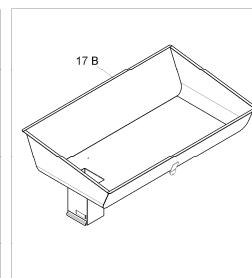
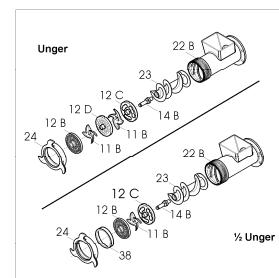
6. Эксплуатация оборудования	18
6.1 Предписания	
6.2 Оснащение выходной горловины	
6.3 Эксплуатация мясорубки	
7. Техобслуживание	19
7.1 Смазывание	
7.2 Очистка оборудования	
7.3 Вывод из эксплуатации	
8. Неполадки и их устранение	20
8.1 Неполадки, причины и устранение.	
9. Сборочные чертежи	21

9 - Сборочные чертежи

TC 42 Hp 5



Таб. 1



Таб. 2

7.1 - Смазывание

Оборудование не нуждается в смазывании.

7.2 - Очистка оборудования

ВНИМАНИЕ!

Перед очисткой отсоединить оборудование от электролинии.

Не очищать оборудование струей воды.

Использовать только не токсичные моющие средства, предназначенные для очистки пищевого оборудования .

7.3 - Вывод из эксплуатации

Оборудование изготовлено из таких материалов как алюминий, сталь, медь, поэтому не нуждается в особых операциях при сдаче в утиль.

Обратиться в предприятие, специализирующее в селективном сборе и утилизации отходов, разделяя компоненты согласно материалам .

8 - Неполадки и их устранение

8.1 - Неполадки, причины и устранение

Неполадки

- 1– Оборудование не запускается
- 2– Спираль вращается по часовой стрелке (на трёхфазных моделях)
- 3– Продукт не измельчается должным образом

Причины

- 1– Дифференциальный выключатель в положение "0".
- 1– Выключатель штепселя в положение "0"
- 1– Не функционирует кнопка запуска
- 1– Повреждён электрический двигатель

- 2– Инвертированы фазы двигателя

- 3– Пластина и нож не затянуты должным образом
- 3– Наличие царапин на пластине или ноже, не полностью премыкающим (к поверхности пластины)
- 3– Горловина ненедёжна прикреплена

Метод устранения

- 1– Установить выключатель в положение "I"
- 1- Установить выключатель в положение "I"
- 1– Вызвать техническую поддержку
- 1- Вызвать техническую поддержку

- 2- Вызвать техническую поддержку (дистрибутор).

- 3– Правильно затянуть пластину и нож
- 3– Заменить повреждённую пару пластины и ножа
- 3– Правильно закрепить горловину

1 - Доставка и гарантия

1.1 - Предисловие

ВНИМАНИЕ!

Условные обозначения, используемые в настоящих инструкциях, применяются с целью привлечения внимания пользователя на опасные моменты операций, для предотвращения личной угрозы операторов, и имеющие опасность для самого оборудования. Не работать с оборудованием, если вы не уверены, в том, что правильно поняли настоящие предостережения.

ВНИМАНИЕ!

Некоторые иллюстрации, содержащиеся в настоящем руководстве, для большей ясности, представляют оборудование, или его части, с демонтированными защитными панелями или картером .

Не использовать оборудование при настоящих условиях, но только с установленной должным образом и функционирующей защитой .

Изготовитель запрещает воспроизведение документа, даже в частичном виде, а также его содержание не может быть использовано в недозволенных целях .

Нарушение настоящих правил будет караться по закону.

1.2 - Хранение и использование настоящих инструкций

Целью настоящего руководства является ознакомление пользователей с оборудованием посредством текста и поясняющих иллюстраций, предписаний и основных критериев транспортировки, погрузочно-разгрузочных работ, эксплуатации и техобслуживания оборудования.

Перед использованием оборудования, необходимо внимательно прочесть настоящее руководство .

Аккуратно хранить документ вблизи с оборудованием в легкодоступном месте, для последующей консультации .

Если руководство утеряно или повреждено, запросить копию и Вашего дистрибутора или непосредственно у изготовителя.

При передаче оборудования третьим лицам, необходимо сообщить изготовителю состав оборудования и адрес нового владельца.

Руководство отображает состояние техники на момент выхода оборудования на рынок и не может считаться несоответствующим, если на основании нового опыта, были произведены последующие изменения.

С этой целью, изготовитель сохраняет за собой право обновлять производство и соответствующие руководства, при этом, он не обязан обновлять предыдущее производство и руководства, за исключением экстренных случаев.

При появлении сомнений, обратитесь в ближайший центр поддержки или непосредственно к заводу изготовителю.

Изготовитель стремится к постоянной оптимизации своей продукции.

По этой причине, завод-изготовитель рад любым предложениям по улучшению оборудования и/или руководства. Оборудование предоставлено пользователю на гарантийных условиях, действующих на момент приобретения. Для любых прояснений, обращайтесь к вашему поставщику.

1.3 - Гарантия

Пользователь не уполномочен производить несанкционированные вмешательства. При обнаружении неполадок, обратиться к заводу-изготовителю. При попытке демонтажа, модификации или изменения оборудования со стороны пользователя или неуполномоченного персонала, приведёт к отмене **Декларации о Соответствии**, изданной согласно Директиве ЕЭС 2006/42, приведёт к отмене гарантии и снимет с изготовителя ответственность, за нанесённые убытки людям или предметам, вызванные настоящими изменениями.

Изготовитель также освобождён от ответственности в следующих случаях:

- неправильная установка;
- использование оборудования в непредусмотренных целях или неправильно обученным персоналом;
- использование, не соответствующее действующим нормативным требованиям, страны, где осуществляется эксплуатация;
- недостаточное или неправильное техобслуживание;
- использование запчастей, произведённых не заводом-изготовителем или не предназначенных для настоящей модели;
- частичное или полное несоблюдение инструкций.

1.4 - Описание оборудования

Приобретённая Вами мясорубка является простым и компактным оборудованием с высокой производительной мощностью.

- Так как должна применяться для измельчения пищевых продуктов, компоненты, которые могут соприкасаться с продуктом, прошли тщательный отбор, для обеспечения максимальной гигиены. Обтекаемая обшивка выполнена из нержавеющей стали.
- Воронка выполнена из нержавеющей стали, чтобы гарантировать максимальную гигиену, и упростить операции по очистке.
- Инструментарий выполнен из нержавеющей стали, чтобы гарантировать долговечность и максимальную гигиену.
- Литые горловины из нержавеющей стали с возможностью применения системы UNGER полной или частичной.
- Возможность изменения направления вращения спирали при помощи кнопочного пульта
- Твёрдое блокирование горловины для улучшения резки мяса и продлевания срока службы пластин и ножей.
- Вентилированные двигатели как трёхфазные так и однофазные со следующими преимуществами :
 - большая постоянность производительности и долговечность двигателя;
 - увеличение эффективного рабочего времени, вызванное меньшими прерываниями;
 - низкий показатель нагрева, для поддержания мяса в свежем и неизменном виде .

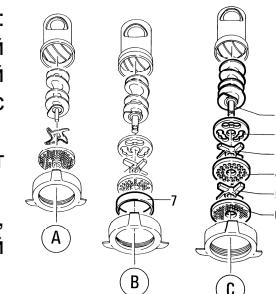
Модели указанные в настоящем руководстве изготовлены в соответствии с **Директивой ЕЭС 89/392** и последующими изменениями. При несчастном случае, никакая ответственность не может быть возложена на изготовителя, если были произведены изменения, разборки, снятие предохранительных и защитных устройств или использования в целях, не предусмотренных производителем.

6.2 - Оснащение выходной горловины или специального толка теля (песта).

Оборудование может быть оснащено тремя различными блоками резки мяса :

- A - Промышленный или нормальный
- B - Частичная система Унгер
- C - Полная система Унгер

- Система -C-, (полная система Унгер), состоит из: транспортировочной спирали "1" мяса, дробильной пластины "2" , первого ножа "3" и соответствующей пластины с отверстиями "4", второго ножа "5" с конечной пластиной с отверстиями "6".
- Система -B-, (частичная система Унгер), включает распорку "7" нож "5" и пластину "6".
- Система -A-, (Нормальная), самая простая система, так как состоит только из транспортировочной спирали, ножа и выходной пластины.



Илл.6.2.1

Невозможно установка пластин блока -C- или -B- на модели с блоком резки -A-, необходимо полностью заменить блок.

6.3 - Эксплуатация мясорубки

- 1 Проверить, что напряжение электропитания соответствует техническое табличке.
- 2 Слегка затянуть зажимное кольцо мясорубки и установить небольшое количество мяса, нажать кнопку пуска, убедиться, что спираль движется против часовой стрелки.
- 3 Если мясо на выходе хорошо обработано, настройка зажимного кольца достаточна, в обратном случае, затянуть сильнее зажимное кольцо, до достижения правильной степени обработки.
- 4 Остановить оборудование, нажимая кнопку остановки
- 5 После тщательной очистки, монтировать в первую очередь горловину и блокировать её, настоящие операции необходимы для проверки правильного функционирования оборудования.
- 6 Теперь можно установить на место спираль, нож, пластину и зажимное кольцо.

7 - Техобслуживание

ВНИМАНИЕ!

Каждая операции техобслуживания и очистки оборудования должна быть произведена только на выключенном оборудовании, отключенному от сети электропитания.

Зона, где производиться операции техобслуживания, должна поддерживаться в чистом и сухом состоянии.

Не допускать не уполномоченный персонал к работе с оборудованием.

Каждая замена компонента, включая замену инструмента, должна быть произведена оригиналыми запчастями в уполномоченных мастерских или непосредственно у изготовителя.

Примечание:

На оборудование подключённом к однофазной сети и выполненному для настоящего электропитания, правильное направление вращения определено изготовителем.

5.2 - Проверка наличия и эффективности предохранительных устройств

1 - Выходная горловина продукта.

Проверить, что отверстия на выходной горловине продукта, не превышают 8 мм. В обратном случае, на горловине должно быть установлено соответствующее защитное устройство.

2 - Предохранительное устройство для рук

Воронка должна быть оснащена предохранительным устройством для рук.

3 - Воронка из нержавеющей стали.

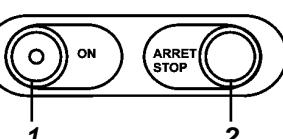
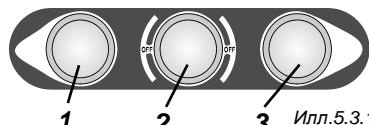
Воронка из нержавеющей сталиочно прикреплена к обтекаемой обшивке.

4 - Защитный картер электрических компонентов.

Проверить наличие целостность и правильное крепление защитного кожуха внутренних компонентов оборудования.

5.3 - Проверка эффективности кнопки остановки (илл. 5.3.1)

Когда оборудование подключено к сети и инструмент находится в движении, нажать кнопку остановки "2" Илл. 5.3.1. Оборудование должно остановиться.



5.4 - Запуск оборудования (илл. 5.3.1)

Для запуска оборудования, достаточно нажать кнопку хода, "1" Илл. 5.3.1 после правильного подключения штепселя к сети электропитания, и оборудование запускается.

5.5 - Остановка оборудования (илл. 5.3.1)

Для остановки оборудования достаточно нажать кнопку остановки, "2" Илл. 5.3.1 и оборудование останавливается.

6 - Эксплуатация оборудования

6.1 - Предписания

ВНИМАНИЕ!

Только уполномоченный персонал может работать с оборудованием.

Перед началом работ оператор должен убедиться, в том, что установлена на место вся защита и в наличии и эффективности предохранительных устройств . В обратном случае, выключить оборудование и обратиться к персоналу, ответственному за техобслуживание. Обрабатываемый продукт должен быть разделён на куски таких размеров, чтобы он входил в загрузочную горловину и должен быть продвинут при помощи специального толкателя (песта) **НЕ ДЕЛАТЬ ЭТОГО РУКАМИ.**

1.5 - Предусмотренное применение

Оборудование разработано и создано для измельчения мяса и продуктов со схожими характеристиками.

Должно быть использовано в профессиональной среде, и использующей его персонал, должен работать в настоящей отрасли и должен прочитать и понять содержание настоящего руководства. Использовать оборудование только если оно надёжно установлено на прочном рабочем столе .

Куски обрабатываемого мяса должны быть таких размеров, чтобы полностью входить в загрузочную горловину; и недолжны выходить из воронки.

1.6 - Непредусмотренное использование

Оборудование должно быть использовано только для целей, чётко обозначенных изготовителем. В частности:

- не использовать оборудование для измельчения пищевых продуктов, которые не являются мясом или продуктом со схожими характеристиками.
- не использовать оборудование если оно не было правильно установлено со всеми комплектными предохранительными устройствами во избежание опасности тяжёлых телесных повреждений.
- Не производить доступ к электрическим компонентам если оборудование предварительно не было отключено от линии электропитания: **риск удара током.**
- Не обрабатывать продукт, размеры которого превышает ёмкость загрузочной воронки .
- Не носить одежду, не соответствующую мерам по предотвращению несчастных случаев. Запросить у работодателя действующие предписания техники безопасности и применяемые устройства для предотвращения несчастных случаев.
- Не запускать оборудования в аварийном состоянии.
- Перед использованием оборудования, убедиться, что устранена любая причина, негативно влияющая на безопасность. При наличии любого отклонения от нормы, остановить оборудование и предупредить ответственного за техобслуживание.
- Не допускать к работе с оборудованием неуполномоченный персонал.

При несчастном случае, вызванным электрическим током, необходимо в первую очередь отвести от пострадавшего проводник (так как чаще всего пострадавший теряет сознание).

Настоящая операция опасна.

Пострадавший в этом случае является проводником: прикоснуться к нему значит получить удар током

Поэтому необходимо отсоединить контакты непосредственно с питавшим клапана линии, и если это невозможно, удалить пострадавшего при помощи изолирующих материалов (деревянные палки или из ПВХ, ткани, кожи и так далее).

Необходимо немедленно вызвать скорую помощь и положить пострадавшего на обследование в медицинское учреждение.

1.7 - Идентификационные данные

Точное описание "Модели", "Паспортного номера" и "Года изготовления оборудования" обеспечит быстрые и эффективные ответы службы поддержки.

Рекомендуется указывать модель и паспортный номер оборудования каждый раз, при обращении в нашу службу поддержки.

Считывать идентификационные данные указанные в . 1.7.1.

Рекомендуем записать данные вашего оборудования в виде памятки в следующей рамке :

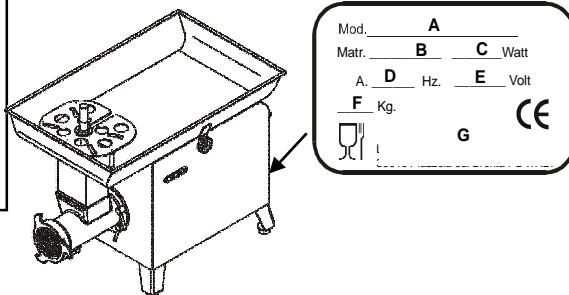
Мясорубка модели.....
Паспортный №.....
Год изготовления.....
Вид.....

ВНИМАНИЕ!

Ни в коем случае не изменять данных, указанных на табличке.

A = модель мясорубки
B = паспортный номер
C = мощность двигателя Вт
D = Ампер
E = частота Вольт
F = вес кг
G = производитель

Илл. 1.7.1



1.7.1 - Таблички с рекомендациями и предупреждениями об опасности (илл. 1.7.2)

ВНИМАНИЕ!

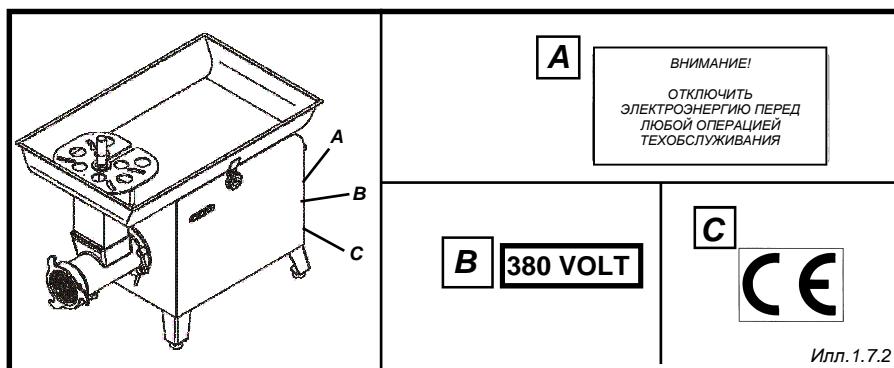
Если оборудование подключено к электросети, не производить операций с электрическими компонентами.

Опасность удара током.

Соблюдать предупреждения, указанные на табличках. Несоблюдение настоящего правила может привести к телесным повреждениям.

Убедиться, что все таблички установлены и удобочитаемы.

В обратном случае произвести установку или замену.



4.4 - Подключение к электрической установке

ВНИМАНИЕ!

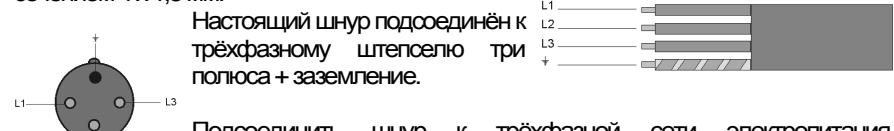
Проверить, что линия электропитания соответствует значению, указанному на идентификационной табличке оборудования.

Все операции должны быть произведены только квалифицированным персоналом, имеющим авторизацию ответственного лица.

Произвести подключение к сети с эффективным заземлением.

4.4.1 - Трёхфазное оборудование 380 Вольт-50 Гц и трёхфазное оборудование 220 Вольт-50 Гц

При настоящем оснащении оборудование оснащено шнуром электропитания с сечением 4 x 1,5 мм.



Подсоединить шнур к трёхфазной сети электропитания, устанавливая дифференциальный магнитотермический выключатель 16 Ампер.

4.4.2 - Однофазное оборудование 220 Вольт-50 Гц

При настоящем оснащении оборудование оснащено шнуром электропитания с сечением 3 x 1,5 мм.



Настоящий шнур подсоединен к однофазному штепселью с тремя полюсами.

Подсоединить шнур к однофазной сети электропитания, устанавливая дифференциальный магнитотермический выключатель 16 Ампер.

Если модель имеет электрическое напряжение отличное от вышеуказанных, обратитесь к изготовителю.

Если необходимо удлинить шнур электропитания, использовать кабель с таким же сечением, чем тот, что предоставлен изготовителем.

5 - Запуск и остановка

5.1 - Проверка правильного электрического подключения

Подключить штепсель к розетке;

Нажать кнопку хода ("1" Илл. 3.1.1), проверяя направление вращения инструментов (в версии 380 трехфазной).

Спираль должна вращаться против часовой стрелки.

Если она вращается в обратном направлении, отключить оборудование от электропитания и обратиться к территориальному дистрибутору.

4 - Приёмочные испытания, транспортировка, доставка и установка

4.1 - Приёмочные испытания

Оборудование в Вашем распоряжении, было аprobировано в наших цехах на предмет функционирования и правильной настройки.

4.2 - Доставка и погрузочно-разгрузочные работы с оборудованием

Весь высланный материал, был тщательно проверен перед доставкой грузоотправителю.

За исключением особого договора с Клиентом, или при особенно трудной транспортировке, оборудование крепиться на основу и покрывается картоном .

При получении оборудования, проверить целостность упаковки, при обнаружении повреждений, подписать экспедитору товарно-транспортную накладную, с пометкой : "Принято с оговоркой..." и указать причину.

Если при открытии упаковки были обнаружены поврежденные компоненты оборудования, подать жалобу на экспедитора в течении 3 дней после даты, указанной на документации.

4.3 - Установка

ВНИМАНИЕ!

Зона установки оборудования должна быть ровной и прочной и опорная поверхность должна гарантировать безопасную работу .

А также, при установке оборудования, необходимо оставить достаточное пространство вокруг него.

Это даёт большее удобство управления на рабочих этапах и гарантирует доступ при последующих операциях техобслуживания .

Обеспечить вокруг оборудования соответствующее освещение, чтобы гарантировать достаточную видимость оператору, работающему с оборудованием.

4.3.1 - Сдача упаковки в утиль

Такие компоненты упаковки как картон, нейлон, дерево, приравниваются к твёрдым городским отходам. А значит могут быть сданы в утиль вместе с ними.

Нейлон является загрязняющим материалом, при сжигании которого, выделяются токсичные газы. Не сжигать нейлон и не оставлять его в окружающей среде, необходимо сдать в утиль согласно действующему законодательству .

В том случае, если оборудование доставляется в страны, где существуют особые нормы по утилизации, переработать отходы согласно предписаниям действующих норм.

4.3.2 - Погрузочно-разгрузочные работы с оборудованием

ВНИМАНИЕ!

Аккуратно и внимательно производить погрузочно-разгрузочные работы, избегая случайного падения, которое может принести оборудованию значительные повреждения.

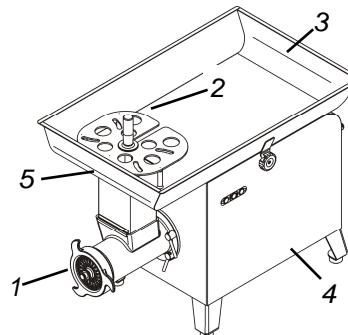
По причине значительного веса оборудования, при перемещение должно быть задействовано не менее 2 человек .

1.8 - Защита и предохранительные устройства

ВНИМАНИЕ!

Перед тем, как приступить к использованию оборудования, убедиться, что правильно и полностью установлены предохранительные устройства. Проверять в начале каждой рабочей смене их наличие и эффективность. При обнаружение неполадок предупредить ответственного за техобслуживание.

Илл.1.8.1



1.Выходная горловина продукта, с отверстиями пластины меньше 8 мм. В настоящем случае предотвращается ввод пальцев в горловину. По запросу клиента возможна установка выходных пластин с отверстиями с диаметром свыше 8 мм. В настоящем случае, под ответственностью пользователя должна быть установлена соответствующая защита самой горловины .

2.Предохранительное устройство для рук. Воронка имеет защитное устройство "2" илл.1.8.1 в соответствии с циркулярным письмом Министерства Труда и социальной защиты № 66 от 05.09.79.

3.Воронка из нержавеющей стали надёжно блокирована к загрузочной горловине

4.Защитный картер электрических компонентов. Нижняя часть оборудования закрывается картером, предотвращая непроизвольный доступ к находящимся за ним электрическим компонентам.

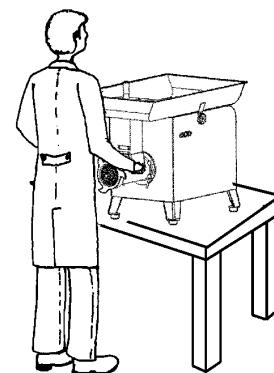
5.Микровыключатель воронки. В нижней части воронки установлен магнит напротив предохранительного датчика.

ВНИМАНИЕ!

Ни в коем случае не разбирать предохранительные устройства.

1.9 - Рабочие места

Правильное положение, которое должен занимать оператор для оптимизации работы оборудования указано на илл. 1.9.1.



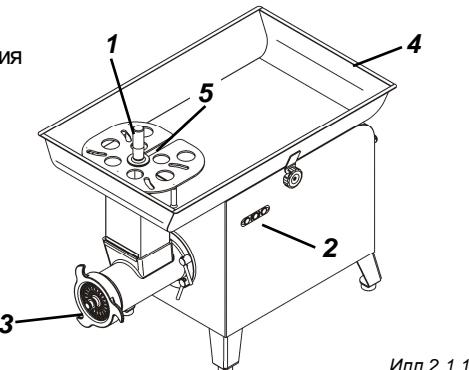
Илл. 1.9.1

2 - Технические характеристики

2.1 - Основные части

Для того, чтобы облегчить понятие руководства, далее указаны и приведены на илл. 2.1.1 основные компоненты оборудования.

1. Пест
2. Устройства управления оборудования
3. Выходная горловина фарша
4. Загрузочная воронка
5. Загрузочная горловина

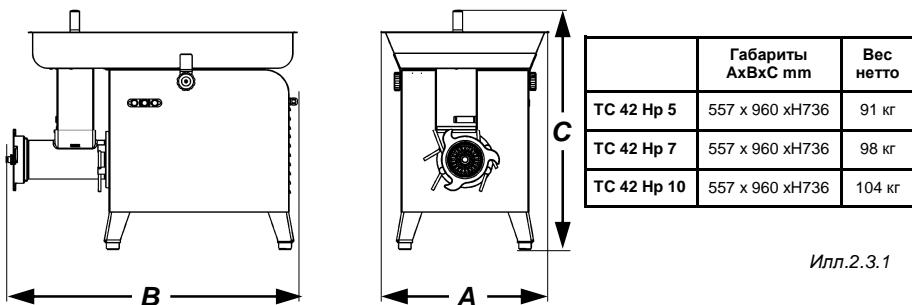


Илл.2.1.1

2 - Технические характеристики

	Двигатель	Питание	Почас. Произв.	Пластины в оснащении
	Ватт/л.с.	кГ/ч.	Ø мм	
TC 42 HP 5	3675/5	230-400V/50Hz	1200-1300	6
TC 42 HP 7	5145/7	230-400V/50Hz	1200-1300	6
TC 42 HP 10	7350/10	230-400V/50Hz	1200-1300	6

2.3 - Габаритные размеры и вес оборудования



Илл.2.3.1

2.4 - Уровень издаваемого шума

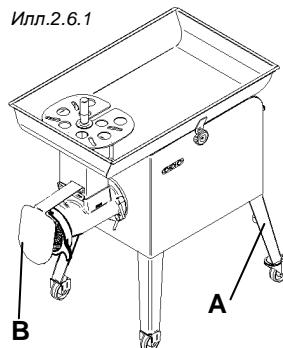
Измерение издаваемого шума оборудованием, указывает, что уровень шума ниже 70 дБА.

По запросу, изготовитель в состоянии предоставить копию сертификата испытания на шумность.

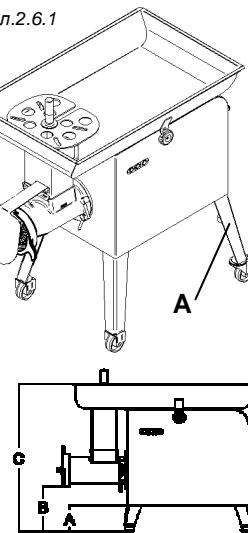
2.6 - Факультативные устройства

2.6.1 Факультативная опора с колёсиками (A Илл.2.6.1)

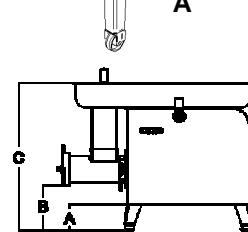
Уделить внимание при перемещение оборудования на ножках с колёсиками. Прежде всего необходимо СНЯТЬ БЛОКИРОВАНИЕ С КОЛЁС перед перемещением мясорубки, в обратном случае оборудование может перевернуться, и привести к травмам и повреждению оборудования. Обратить внимание не поверхность пола, по которому перемещается мясорубка, так как при наличие впадин, ступеней, широких зазоров или люка, мясорубка может зацепиться и перевернуться.



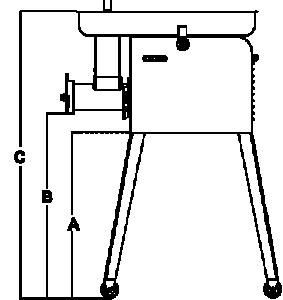
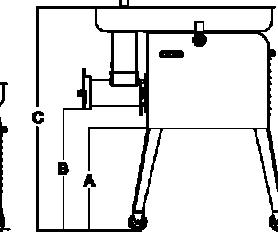
Илл.2.6.1



Настольная



Средние ножки с колёсами



Высокие ножки с колёсами

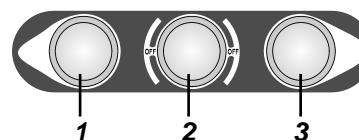
A = 126 mm
B = 223 mm
C = 729 mm

A = 395 mm
B = 493 mm
C = 1000 mm

A = 769 mm
B = 886 mm
C = 1372 mm

3 - Устройства управления и индикаторы

3.1 - Список устройств управления и индикаторов



Илл.3.1.1

1 - Кнопка хода (постоянного)

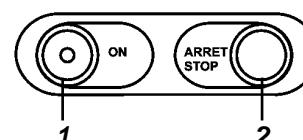
- Нажать для запуска оборудования.

2 - Кнопка остановки

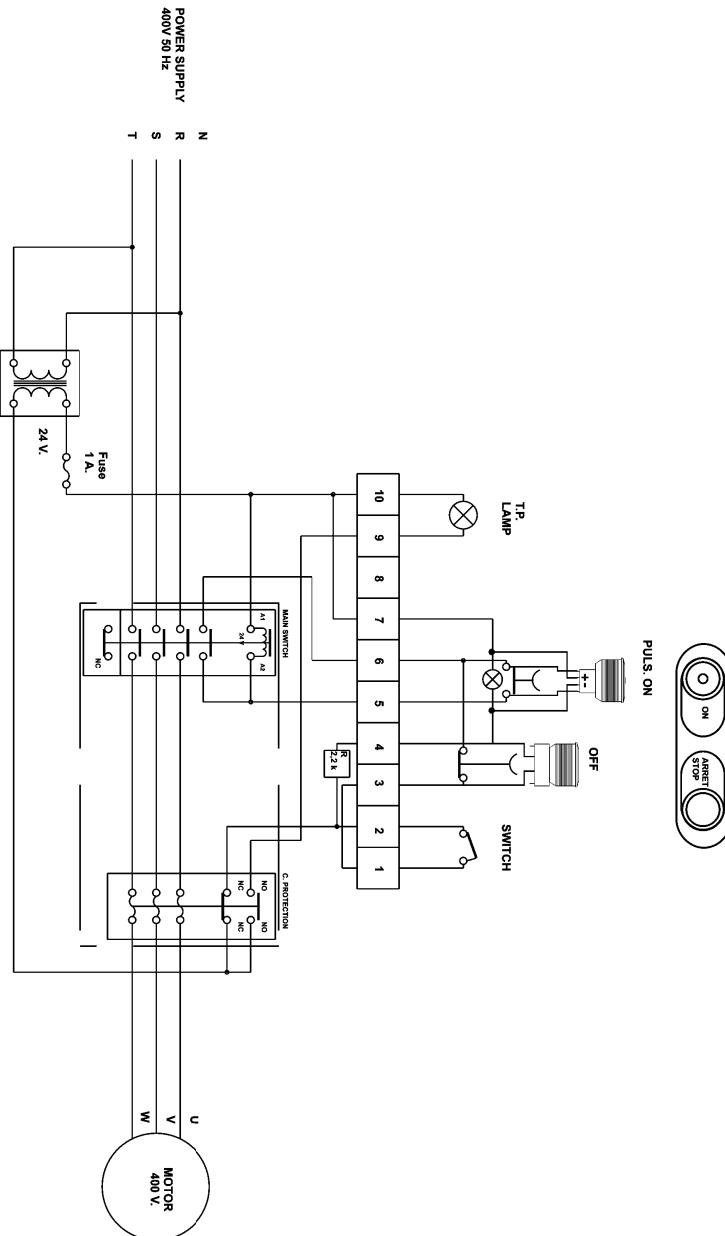
- Нажать для остановки оборудования.

3-Кнопка смены направления хода (непостоянного) (за исключением версии 7 Hp)

-Позволяет сменить направление вращения спирали



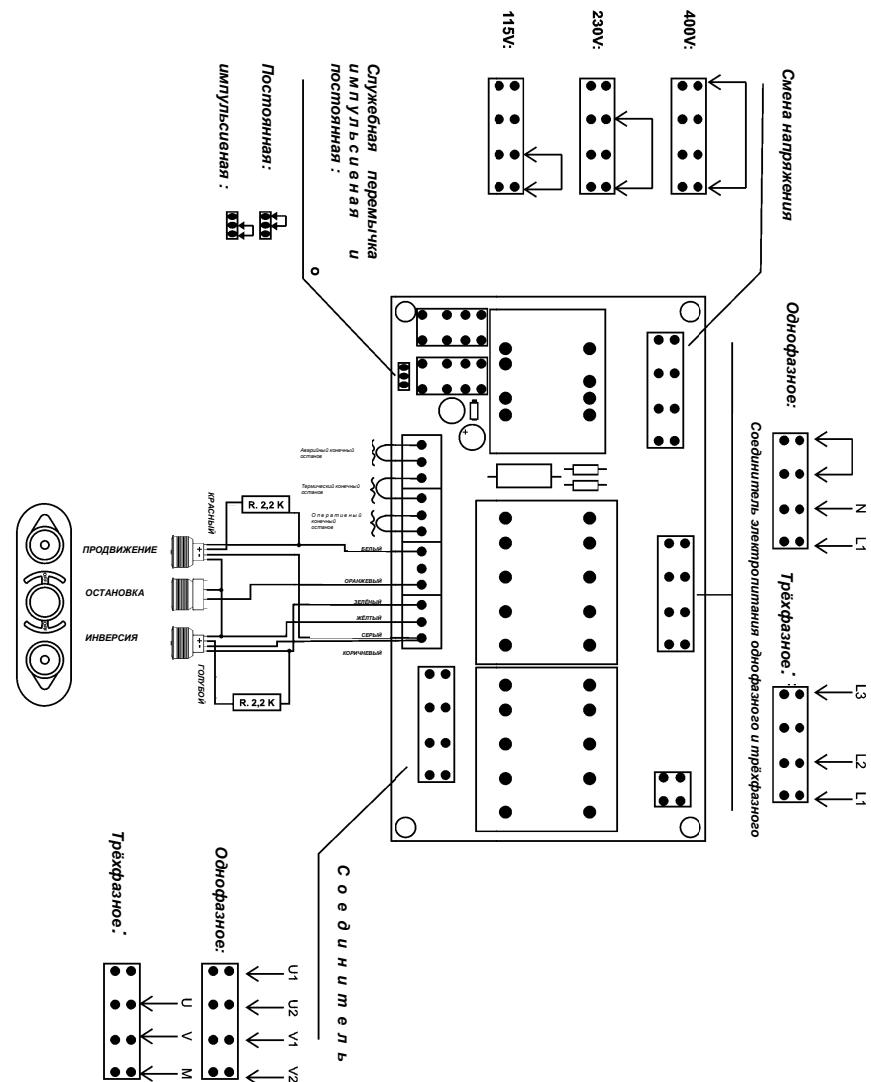
2.5.4 - Электросхема однофазная - трёхфазная с факультативным предохранительным устройством от сверхтока ТС 42 Hp 7 - Hp 10



Илл.2.5.4

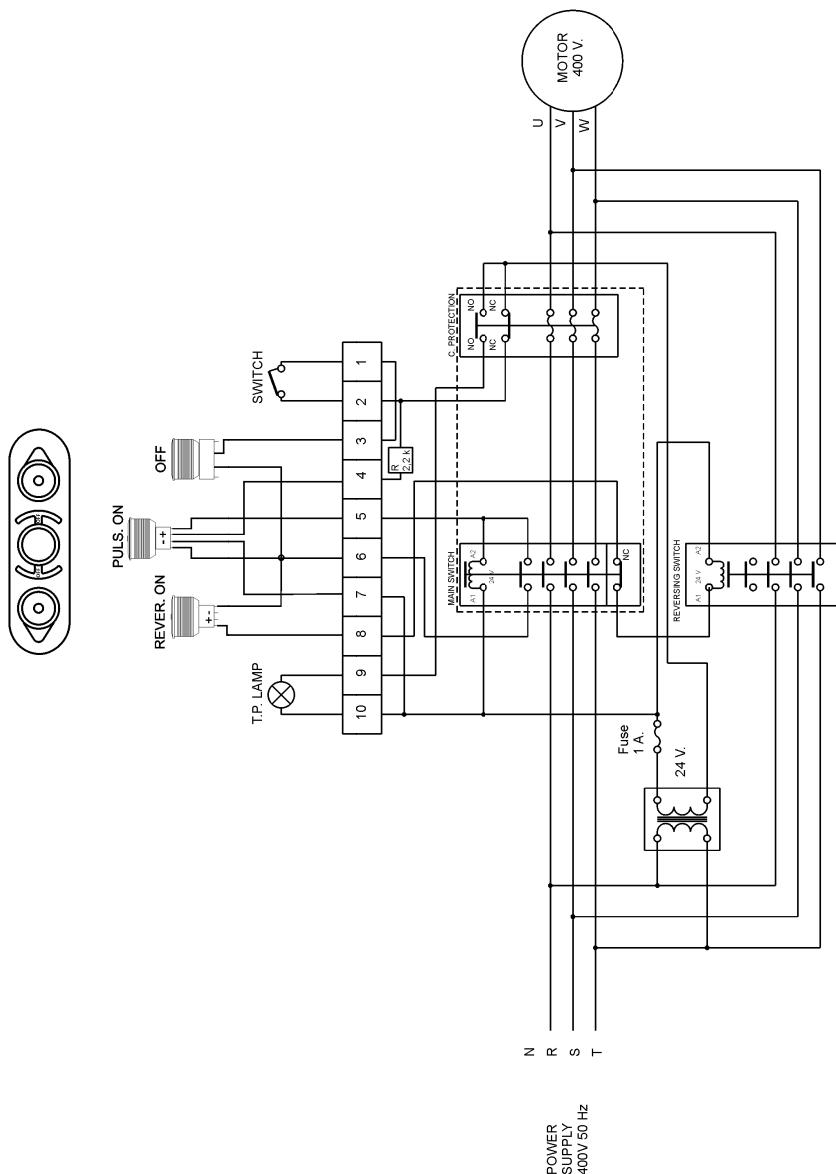
2.5 - Электрические схемы

2.5.1 - Электросхема однофазная - трёхфазная ТС 42 Hp 5



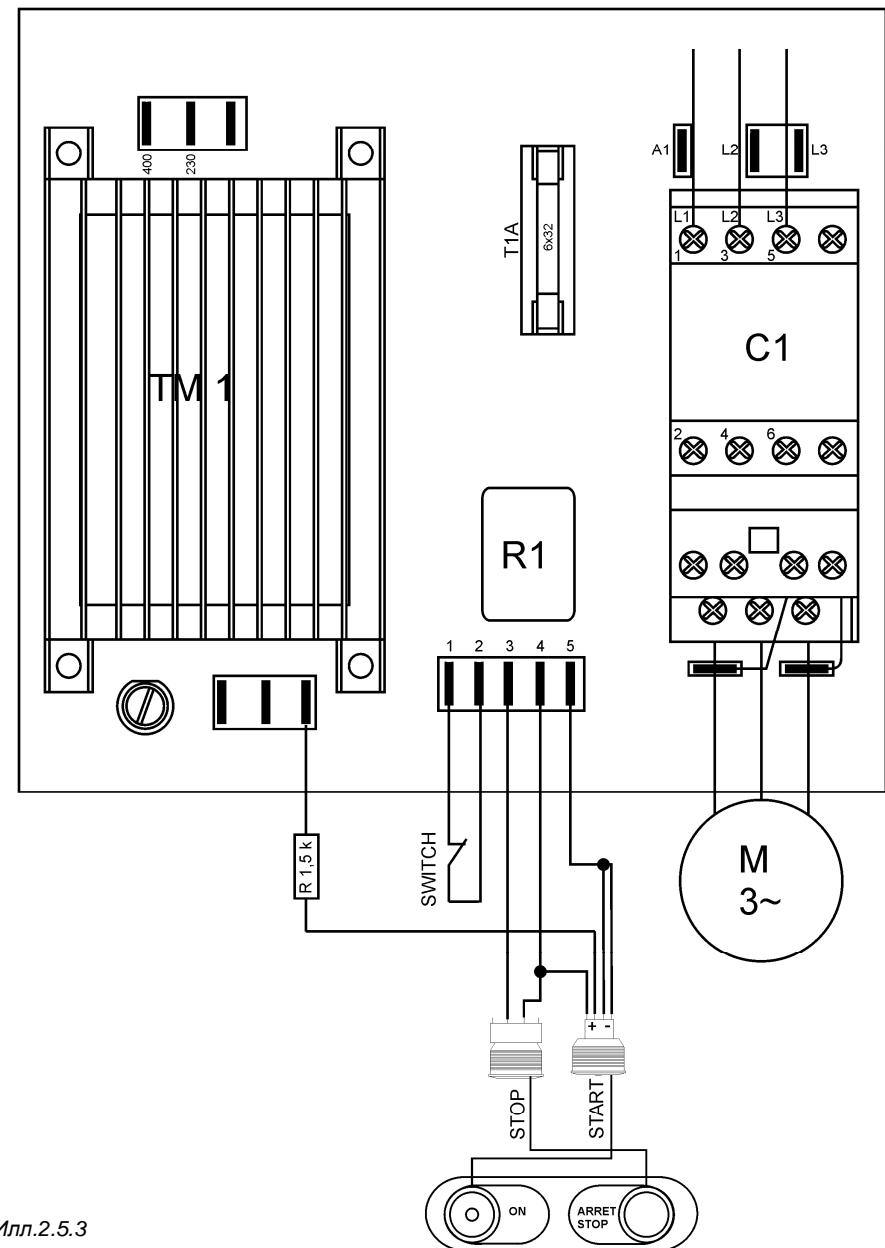
Илл.2.5.1

2.5.2 - Электросхема однофазная - трёхфазная с факультативным предохранительным устройством от сверхтока TC 42 Hp 5



Илл.2.5.2

2.5.3 - Электросхема однофазная - трёхфазная ТС 42 Hp 7 - Hp 10



Илл.2.5.3