

РОССИЯ
ООО «ЭЛИНОКС»



ПРИЛАВКИ-МАРМИТЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ
СУХОГО НАГРЕВА:
ПМЭС-70КМ-60, ПМЭС-70КМ-80
(кашир.) (столешница нерж.)

линии раздачи «Аста модернизированная»

Руководство по эксплуатации

EAC

ВВЕДЕНИЕ

ВНИМАНИЕ!

Настоящее руководство по эксплуатации должно быть обязательно прочитано перед пуском прилавок-мармитов электрических сухого нагрева ПМЭС-70КМ-60, ПМЭС-70КМ-80, ПМЭС-70КМ-60 (кашир.), ПМЭС-70КМ-80 (кашир.), ПМЭС-70КМ-60 (столешница нерж.), ПМЭС-70КМ-80 (столешница нерж.) линии раздачи «Аста модернизированная» (далее – прилавок-мармит или изделие) в работу пользователем, ремонтниками и другими лицами, которые отвечают за транспортирование, его установку, пуск в эксплуатацию, обслуживание и поддержание в рабочем состоянии.

Руководство должно находиться в доступном для пользователя месте и хранится весь срок службы изделия.

Настоящее руководство включает в себя паспортные данные.

Прилавок-мармиты соответствуют требованиям технических регламентов Таможенного Союза:

Сертификат соответствия № ТС RU C-RU.ЯД01.В.00388/23 от 27.12.2023 по 26.12.2028 требованиям ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования".

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-RU.РА09.В.42329/22 от 27.12.2022 по 26.12.2027 требованиям ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования", ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств".

На предприятии действует сертифицированная система менеджмента качества в соответствии требованиям ИСО 9001:2015. Регистрационный номер сертификата 21110093 QM15, действителен по 15.12.2025 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Прилавок-мармит электрический сухого нагрева предназначен для кратковременного сохранения в горячем состоянии вторых блюд в функциональных емкостях и раздачи их потребителю.

Прилавок-мармит устанавливается на предприятиях общественного питания отдельно или в технологических линиях раздачи столовых самообслуживания.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические данные приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Величина параметра					
	ПМЭС-					
	70КМ-60	70КМ-60 (кашир.)	70КМ-60 (столешница нерж.)	70КМ-80	70КМ-80 (кашир.)	70КМ-80 (столешница нерж.)
1 Номинальная потребляемая мощность, кВт: - ТЭН-ов; - лампы освещения; - суммарная	1,2 0,012 1,212			1,6 0,012 1,612		
2 Род тока	однофазный, переменный					
3 Напряжение, В	230					
4 Частота тока, Гц	50					
5 Количество терморегуляторов	1					
6 Количество ламп освещения, шт.	1					
7 Количество ТЭН-ов, шт.	3			4		
8 Время разогрева до рабочей температуры, мин., не более	20					
9 Температура воздуха в ванне, °С, не более	85					
10 Количество емкостей, шт. гастроемкость GN 1/1x150 гастроемкость GN 1/2x150 гастроемкость GN 1/3x150	1 2 3			2 2 3		
11 Габаритные размеры ванн, ДхШхГ, мм	960x510x239			1340x510x239		
12 Габаритные размеры, ±5 мм: длина ширина без направляющих для подносов ширина с направляющими для подносов высота до стола высота до верхней полки	1120 705 1030 870 1484			1500 705 1030 870 1484		
13 Масса, не более, кг	81	74	97	89		
14 Срок службы, лет	10					

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки приведен в таблице 2.

Таблица 2

Наименование		Количество					
		ПМЭС-					
		70KM-60	70KM-60 (кашир.)	70KM-60 (столешница нерж.)	70KM-80	70KM-80 (кашир.)	70KM-80 (столешница нерж.)
1	Прилавок -мармит	1					
2	Полка верхняя	1					
3	Кронштейн полки (труба)	2					
4	Полка средняя	1					
5	Направляющие для подносов	1					
6	Емкости: гастроемкость GN 1/1x150				2		
7	гастроемкость GN 1/2x150	1			2		
8	гастроемкость GN 1/3x150	2			3		
9	Вставка ЭМК 70К-024	3					
10	Вставка ЭМК 70К-024-01	3					
11	Проставка ЭМК 70К-025	3					
13	Шпилька ЭМК 70М-025-01	3					
14	Шпилька ЭМК 70М-025-03	1					
15	Светильник	1					
16	Винт М4х8 ГОСТ 17475-72	2					
17	Болт М6х20 ГОСТ 7798-70	2					
18	Гайка М6 ГОСТ5915-70	2					
19	Хомут с липкой площадкой	1					
20	Руководство по эксплуатации	1					
21	Упаковка	1					
22	Винт М5-6gx8.58.016 ГОСТ 1477-93	4					
23	Винт М5х12 мебельный	4					
24	Болт М6х14 с прессшайбой	4					

4. УСТРОЙСТВО

Прилавок-мармит состоит из основания, к которому крепятся облицовки. Облицовка корпуса для первого (основного) исполнения выполнено из нержавеющей стали.

В изделиях ПМЭС-70KM-60 (кашир.), ПМЭС-70KM-80 (кашир.), со стороны потребителя и обслуживающего персонала, облицовки из текстурированного оцинкованного металла под дерево.

В изделиях ПМЭС-70KM-60 (столешница нерж.), ПМЭС-70KM-80 (столешница нерж.) облицовки из оцинкованной стали с лакокрасочным покрытием.

На облицовку устанавливается ванна. Сверху прилавок-мармит накрывается столешницей из нержавеющей стали с отверстием для установки рабочих емкостей. Рабочие емкости обогреваются горячим воздухом, образующимся в прилавке-мармите. На столешницу корпуса устанавливают шпильки и трубы, к которым крепят полки, используя винты М5 и болты М5.

Дополнительно прилавок-мармит снабжен направляющими для подносов.

Высота прилавка-мармита регулируется ножками. Со стороны обслуживающего персонала находится панель управления. За панелью управления расположен клеммный блок для подключения прилавка-мармита к сети.

На панели управления расположены:

- светосигнальные индикаторы «Сеть» и «Работа».

- терморегулятор для задания и поддержания определенной температуры в ванне.

Освещение рабочих емкостей осуществляется светодиодным светильником. Включение и отключение светильника выполняется встроенным в него выключателем.

Эквипотенциальный зажим расположен на правой стороне, со стороны обслуживающего персонала, под основанием.

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

К обслуживанию прилавка-мармита допускаются лица, прошедшие технический минимум по эксплуатации оборудования и ознакомившиеся с настоящим руководством по эксплуатации.

ВНИМАНИЕ! Прилавок-мармит не предназначен для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, психическими или умственными способностями, или при отсутствии у них опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании изделия лицом, ответственным за их безопасность. Дети должны находиться под присмотром для недопущения игры с прилавком-мармитом.

При работе с прилавком-мармитом соблюдайте следующие правила безопасности:

- перед санитарной обработкой регулятор прилавка-мармита установите в положение «0» и отключите прилавок-мармит от электросети, выключив автоматический выключатель в стационарной электропроводке;
- периодически проверять исправность электропроводки и заземляющего устройства прилавка-мармита;
- при обнаружении неисправностей немедленно отключите прилавок-мармит от сети, выключив автоматический выключатель в стационарной электропроводке и вызовите электромеханика;
- включайте прилавок-мармит только после устранения неисправностей.

Категорически запрещается:

производить чистку и устранять неисправности при работе прилавка-мармита;

- включать прилавок-мармит, не соединенный с контуром заземления цеха;
- включать прилавок-мармит без автомата защиты или с неисправным автоматом защиты в стационарной проводке;
- отставлять работающий прилавок-мармит без присмотра;
- держать включенным незагруженный прилавок-мармит;
- вносить в прилавок-мармит легковоспламеняющиеся и другие опасные вещества;
- использовать прилавок-мармит для сушки различных не пищевых продуктов;

- использовать прилавок-мармит для обогрева помещения;
- загромождать доступ к вентиляционным отверстиям;
- вносить изменения в конструкцию прилавка-мармита.

Внимание! Для очистки прилавка-мармита не допускается применять водяную струю.

Общие требования безопасности:

- потребитель при эксплуатации прилавка-мармита должен соблюдать требования ГОСТ 12.1.004 по пожарной безопасности;
- не допускается использование прилавка-мармита в пожароопасных и взрывоопасных зонах;
 - не допускается установка прилавка-мармита ближе 1 м от легковоспламеняющихся материалов; при установке прилавка-мармита ближе 1 м от кухонной мебели, перегородок или стен требуется, чтобы они были изготовлены из негорючих материалов или покрыты негорючим теплоизоляционным материалом. Особое внимание при такой установке уделить соблюдению мер противопожарной безопасности.
 - в производственных помещениях рабочие места, где при выполнении работы происходит образование и выделение газа и пара, должны быть оборудованы механической общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021, обеспечивающей состояние воздушной среды в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005 и ГН 2.2.5.3532.
 - при монтаже прилавка-мармита должна быть установлена коммутационная защитная аппаратура, гарантирующая от пожароопасных факторов: короткого замыкания, перенапряжения, перегрузки, самопроизвольного включения; подключение прилавка-мармита к электросети должно осуществляться с учетом допускаемой нагрузки на электросеть.

Внимание! Не загромождайте проход к автоматическому выключателю в стационарной проводке.

6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Распаковку, установку и испытание прилавка-мармита должны производить специалисты по монтажу и ремонту оборудования для предприятий общественного питания и торговли. После занесения прилавка-мармита с отрицательной температуры в помещение необходимо выдержать прилавок-мармит при комнатной температуре в течении 6 часов.

Установку прилавка-мармита проводить в следующем порядке:

После проверки состояния упаковки следует распаковать прилавок-мармит, провести внешний осмотр и проверить комплектность в соответствии с Таблицей 2 Руководства.

* перед установкой прилавка-мармита на предусмотренное место необходимо снять защитную пленку со всех поверхностей. Необходимо следить за тем, чтобы прилавок-мармит был установлен в горизонтальном положении, высота должна быть удобной для пользователя.

* прилавок-мармит следует разместить в хорошо проветриваемом помещении, если имеется возможность, то под воздухоочистительным зонтом. Учитывая вид прилавка-мармита, его можно размещать отдельно или вместе с другим кухонным оборудованием;

* допускается установка прилавка-мармита на расстояние не ближе 100 мм от стены;

* Подключите прилавок-мармит к электросети.

Порядок подключения к электросети:

Питающее напряжение сети должно быть в пределах от минус 10% до плюс 10% от номинального при допустимом изменении частоты тока по ГОСТ 32144.

ВНИМАНИЕ! Если в вашем регионе перепады питающего напряжения сети превышают указанные, рекомендуются изделие подключать к сети через монитор напряжения или стабилизатор напряжения. В противном случае изделие может выйти из строя, и гарантийные обязательства при этом не действуют.

- подключите прилавок-мармит к электросети (1N/PE 230В 50Гц, однофазная трехпроводная сеть с одним фазовым проводником, нулевым рабочим и защитным проводниками) согласно действующему законодательству и нормативам.

Подключение к электросети производится только уполномоченной специализированной службой с учетом надписей на табличках, маркировкой зажимов на клеммном блоке прилавка-мармита и в соответствии со схемой электрической принципиальной.

Электропитание на прилавок-мармит подвести шнуром питания в соответствии с Таблицей 3 Руководства через кабельный ввод (гермоввод) (см. Рис. 1) на клеммный блок прилавка-мармита от электрического шкафа управления через автоматический выключатель с комбинированной защитой, реагирующий на номинальный рабочий ток 6,3А и ток утечки 10мА для прилавка-мармита ПМЭС-70КМ-60 и на рабочий ток 10А и ток утечки 10мА для прилавка-мармита ПМЭС-70КМ-80.

- монтаж и подключение произвести так, чтобы стало невозможным получить доступ к токопроводящим частям без применения инструментов;

- надежно заземлить прилавок-мармит, подсоединив заземляющий проводник шнура питания одним концом к заземляющему зажиму клеммной колодки прилавка-мармита, другим- к зажиму контура заземления цеха;

- провести ревизию соединительных устройств электрических цепей прилавка-мармита (винтовых и безвинтовых зажимов), при выявлении ослабления подтянуть или подогнуть до нормального контактного давления.

Автоматический выключатель в стационарной проводке должен обеспечивать гарантированное отключение всех полюсов от сети питания прилавка-мармита и должен быть подключен непосредственно к зажимам питания и иметь зазор между контактами не менее 3 мм на всех полюсах.

Номинальное поперечное сечение кабелей питания не должны быть меньше значений, указанных в таблице 3.

Таблица 3

Изделие	Обозначение шнура (марка, число и номинальное сечение жил)
ПМЭС-70КМ-60, ПМЭС-70КМ-60 (кашир.), ПМЭС-70КМ-60 (столешница нерж.)	КГН 3х1,0
ПМЭС-70КМ-80, ПМЭС-70КМ-80 (кашир.), ПМЭС-70КМ-80 (столешница нерж.)	КГН 3х1,5

Питающие шнуры должны быть выполнены в виде маслостойкого шнура, защищенного гибким кабелем не легче обычных шнуров с оболочкой из полихлорпропилена или другой равноценной синтетической оболочкой (код обозначения 60245 IEC57) (Например, шнуры питания типа ПРМ, КГН и т.п.)

Для выравнивания потенциалов при установке прилавка-мармита в технологическую линию предусмотрен зажим, обозначенный знаком ∇ - эквипотенциальность.

Эквипотенциальный провод должен быть сечением не менее 10 мм².

Установить пластмассовые кронштейны (клипсы) светильника к кронштейну полки прилавка-мармита с помощью винтов М4. Установить светильник на клипсы. Подключить разъем питающего шнура светильника к светильнику.

При установке прилавка-мармита в линию раздачи (Л.Р.) для облегчения выравнивания линии по передней стенке необходимо совместить по 2 отверстия $\varnothing 7$ на боковых поверхностях основания и соединить основания соседних прилавков болтами М6х20 с гайками М6, предусмотрев зазор между основаниями (5÷6) мм.

Сдача в эксплуатацию смонтированного оборудования оформляется по установленной форме.

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Прежде чем включить прилавок-мармит, внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством по эксплуатации и, в первую очередь, с указаниями по технике безопасности, элементами управления и надписями на прилавке-мармите.

Установить функциональные емкости в соответствующие гнезда столешницы.

Включите прилавок-мармит в сеть, включив автоматический выключатель в стационарной проводке, при этом на пульте управления загорается лампа "Сеть". Поворотом ручки терморегулятора по часовой стрелке установите необходимую температуру, загорается индикатор "Работа". При достижении заданной температуры терморегулятор отключает ТЭН-ы (гаснет индикатор «Работа»). При остывании ванны терморегулятор вновь включает ТЭН-ы.

После окончания работы установите ручку терморегулятора в положение «0» (повернуть ручку терморегулятора против часовой стрелки до упора).

Отключите прилавок-мармит от сети, выключив автоматический выключатель в стационарной проводке.

Снимите функциональные емкости, после остывания ванны, произведите уборку ванны влажной тряпкой.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание и ремонт должен производить электромеханик III - V разрядов, имеющий квалификационную группу по электробезопасности не ниже третьей.

В процессе эксплуатации прилавка-мармита необходимо выполнить следующие виды работ в системе технического обслуживания и ремонта:

ТО - регламентированное техническое обслуживание - комплекс профилактических мероприятий, осуществляемых с целью обеспечения работоспособности или исправности прилавка-мармита;

ТР - текущий ремонт - ремонт, осуществляемый в процессе эксплуатации, для обеспечения или восстановления работоспособности прилавка-мармита и состоящий в замене и (или) восстановлении ее отдельных частей и их регулировании.

Периодичность технического обслуживания и ремонтов:

- техническое обслуживание (ТО) проводится 1 раз в месяц;
- текущий ремонт (ТР) – при необходимости.

ВНИМАНИЕ! При техническом обслуживании и ремонте прилавка-мармита выключить автоматический выключатель в стационарной проводке и вывесить табличку «НЕ ВКЛЮЧАТЬ! РАБОТАЮТ ЛЮДИ!»

При техническом обслуживании прилавка-мармита сделайте следующие работы:

- проверить внешним осмотром прилавок-мармит на соответствие правилам техники безопасности;
- проверить линию заземления от зажима заземления прилавка-мармита до контура заземления цеха;
- проверить цепь заземления самого прилавка-мармита (то есть от зажима заземления до доступных металлических частей – сопротивление должно быть не более 0,1 Ом);
- проверить целостность цепи выравнивания потенциала;
- проверить исправность электропроводки от автоматического выключателя электрощита до блока сетевых зажимов прилавка-мармита;
- проверить целостность шнура питания прилавка-мармита;
- проверить состояние электропроводки и электроаппаратуры прилавка-мармита, при необходимости подтянуть винтовые зажимы;
- проверить крепление датчиков терморегулятора;
- проверить исправность кожухов, ручек.
- при необходимости провести дополнительный инструктаж работников по технике безопасности при эксплуатации прилавка-мармита.

При ТР проводятся все работы, предусмотренные при ТО и ремонт или замена отдельных частей.

После окончания ТО и ТР необходимо внести запись в таблицу 5.

8.1 Замена шнура питания:

При выявлении повреждения шнура питания следует его заменить специальным шнуром из маслостойкой оболочки, защищенным гибкими кабелями не легче обычных шнуров с оболочкой из полихлорпропилена или другой равноценной синтетической оболочкой (код обозначения 60245 IEC57) в соответствии с Таблицей 3 Руководства.

Замену шнура должна производить только уполномоченная изготовителем организация в следующей последовательности:

- обесточить прилавок-мармит - установить автоматический выключатель в распределительном шкафу в положение «Выкл.»;
- отсоединить шнур питания от сети;
- используя крестовую отвертку, снять винты крепления панели управления и панель управления;
- на клеммном блоке КБ63(3) ослабьте винты и снимите провода шнура питания;
- ослабьте гайку кабельного ввода и снимите поврежденный шнур питания;
- проложить новый шнур питания и произведите сборку в обратной последовательности.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 4

Наименование неисправности	Вероятная причина	Методы устранения
Изделие не нагревается, сигнальные лампы не горят	Отсутствует напряжение в сети	Подать напряжение
Изделие не нагревается, сигнальные лампы горят	Сгорели ТЭН-ы	Заменить ТЭН-ы
Изделие нагревается, сигнальные лампы не горят	Сгорели сигнальные лампы	Заменить сигнальные лампы

Для замены светодиодного светильника необходимо отключить электропитание, выключив автоматический выключатель в стационарной проводке. Отсоединить разъем питающего шнура от светильника и снять светильник с кронштейнов. Установку исправного светильника производить в обратном порядке.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Прилавок-мармит электрический сухого нагрева ПМЭС-70КМ-60, ПМЭС-70КМ-60 (кашир), ПМЭС-70КМ-60 (столешница нерж.), ПМЭС-70КМ-80, ПМЭС-70КМ-80 (кашир.), ПМЭС-70КМ-80 (столешница нерж.) (нужное подчеркнуть) заводской номер _____, изготовленный на ООО «ЭЛИНОКС» соответствует ТУ 28.93.15-009-01439034-2005 (идентичны ТУ 5151-009-01439034-2005) и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска _____

личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Прилавок-мармит электрический сухого нагрева ПМЭС-70КМ-60, ПМЭС-70КМ-60 (кашир), ПМЭС-70КМ-60 (столешница нерж.), ПМЭС-70КМ-80, ПМЭС-70КМ-80 (кашир.), ПМЭС-70КМ-80 (столешница нерж.) (нужное подчеркнуть) подвергнут на ООО «ЭЛИНОКС» консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014.

Дата консервации _____

Консервацию произвел _____
(подпись)

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Прилавок-мармит электрический сухого нагрева ПМЭС-70КМ-60, ПМЭС-70КМ-60 (кашир), ПМЭС-70КМ-60 (столешница нерж.), ПМЭС-70КМ-80, ПМЭС-70КМ-80 (кашир.), ПМЭС-70КМ-80 (столешница нерж.) (нужное подчеркнуть), упакован на ООО «ЭЛИНОКС» согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки _____

Упаковку произвел _____
(подпись)

13. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации прилавка-мармита - 1 год со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения 1 год со дня изготовления.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей прилавка-мармита, произошедших не по вине потребителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации изделия.

Гарантия не распространяется на случаи, когда прилавок-мармит вышел из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований, указанных в паспорте.

Время нахождения прилавка-мармита в ремонте в гарантийный срок не включается.

В случае невозможности устранения на месте выявленных дефектов предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектный прилавок-мармит.

Все детали, узлы и комплектующие изделия, вышедшие из строя в период гарантийного срока эксплуатации, должны быть возвращены заводу-изготовителю прилавка-мармита для детального анализа причин выхода из строя и своевременного принятия мер для их исключения.

Рекламация рассматривается только в случае поступления отказавшего узла, детали или комплектующего изделия с указанием номера прилавка-мармита, даты изготовления и установки, копии договора с обслуживающей специализированной организацией, имеющей лицензию и копии удостоверения механика, обслуживающего прилавок-мармит.

14. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные Федеральным законом «О защите прав потребителей» от 09.01.1996 г. с изменениями и дополнениями от 2 июня 1993 г., 9.01.1996 N 2-ФЗ, 17.12.1999 г. N 212-ФЗ, 30.12.2001 N 196-ФЗ, 22.08.2004 N 122-ФЗ, от 02.11.2004 N 127-ФЗ, от 21.12.2004 N 171-ФЗ, от 27.07.2006 N 140-ФЗ, от 16.10.2006 N 160-ФЗ, от 25.11.2006 N 193-ФЗ, от 25.10.2007 N 234-ФЗ, от 23.07.2008 N 160-ФЗ, от 03.06.2009 N 121-ФЗ, от 23.11.2009 N 261-ФЗ, от 27.06.2011 N 162-ФЗ, от 18.07.2011 N 242-ФЗ, от 25.06.2012 N 93-ФЗ, от 28.07.2012 N 133-ФЗ, от 02.07.2013 N 185-ФЗ, от 21.12.2013 N 363-ФЗ, от 05.05.2014 N 112-ФЗ, от 13.07.2015 N 233-ФЗ, от 03.07.2016 N 265-ФЗ, а также Постановлением Правительства РФ от 19.01.1998 г. № 55 «Об утверждении Правил продажи отдельных видов товаров, перечня товаров длительного пользования, на которые не распространяются требования покупателя о безвозмездном предоставлении ему на период ремонта или замены аналогичного товара, и перечня непродовольственных товаров надлежащего качества, не подлежащих возврату или обмену на аналогичный товар других размера, формы, габарита, фасона, расцветки или комплектации» с изменениями и дополнениями от 20.10.1998 N 1222, от 02.10.1999 N 1104, от 06.02.2002 N 81 (ред. 23.05.2006), от 12.07.2003 N 421, от 01.02.2005 N 49, от 08.02.2006 N 80, от 15.12.2006 N 770, от 27.03.2007 N 185, от 27.01.2009 N 50, от 21.08.2012 N 842, от 04.10.2012 N 1007,

от 05.01.2015 N 6, от 19.09.2015 N 994, от 23.12.2015 N 1406), от 27.05.2016 N 471, от 22.06.2016 N 568, от 23.12.2016 N 1465.

ПО ОБЩИМ ВОПРОСАМ ВЫ МОЖЕТЕ ОБРАТИТЬСЯ В ОТДЕЛ МАРКЕТИНГА:

Тел./факс: +7 (8352) 56-06-85 / +7 (8352) 56-06-26.

Время работы: с 8.00 до 16.30 по будням (время московское).

e-mail: market@abat.ru.

Горячая линия сервисной службы Abat для клиентов, технических специалистов сервисных служб дилера и авторизованных сервисных центров в случаях возникновения вопросов по работе оборудования, неисправностям или необходимости ремонта оборудования:

Тел: 8-800-222-20-64.

Время работы: с 8.00 до 18.00 по будням (время московское).

Гарантийное и постгарантийное сервисное обслуживание оборудования торговой марки Abat осуществляется авторизованными сервисными центрами и официальными дилерами.

С актуальным списком ближайших к Вам авторизованных сервисных центров, дилеров по продаже и сервисному обслуживанию оборудования торговой марки Abat вы можете ознакомиться на нашем официальном сайте www.abat.ru в соответствующих разделах.

Если Вам необходимо сообщить о неисправности оборудования, то, пожалуйста, заполните форму заявки на нашем сайте в разделе СООБЩИТЬ О НЕИСПРАВНОСТИ:

Главная > Сервис и поддержка > Сообщить о неисправности оборудования.

Техническая поддержка продукции производства ООО «ЭЛИНОКС»:

e-mail (только для технических специалистов): service@abat.ru.

Время работы: с 8.00 до 16.30 по будням (время московское).

Рекламации и корреспонденции вы можете направить по адресу:

428020 РФ, Чувашская Республика, г. Чебоксары,

Проезд Базовый, дом 17.

15. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

При подготовке и отправке прилавка-мармита на утилизацию необходимо разобрать и рассортировать составные части прилавка-мармита по материалам, из которых они изготовлены.

Внимание! Конструкция прилавка-мармита постоянно совершенствуется, поэтому возможны незначительные изменения, не отраженные в настоящем руководстве.

16. ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И СКЛАДИРОВАНИЕ

Хранение прилавка-мармита должно осуществляться в транспортной таре предприятия изготовителя по группе условий хранения 4 ГОСТ 15150 при температуре окружающего воздуха не ниже минус 35 °С.

Срок хранения не более 12 месяцев.

При сроке хранения свыше 12 месяцев владелец прилавка-мармита обязан произвести переконсервацию изделия по ГОСТ 9.014.

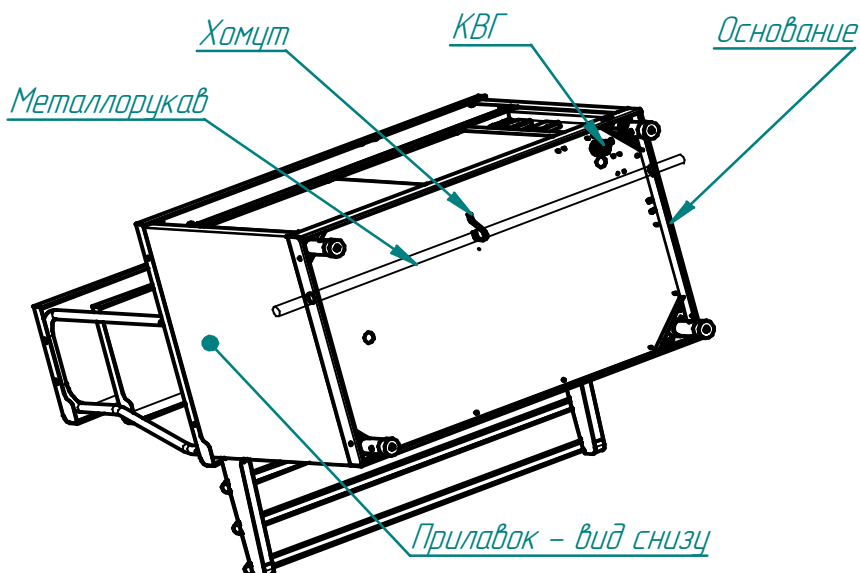
Упакованный прилавок-мармит следует транспортировать железнодорожным, речным, автомобильным транспортом в соответствии с действующими правилами перевозок на этих видах транспорта. Морской и другие виды транспорта применяются по особому соглашению.

Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов – группа 1 по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов – С по ГОСТ 23170.

Погрузка и разгрузка прилавка-мармита из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

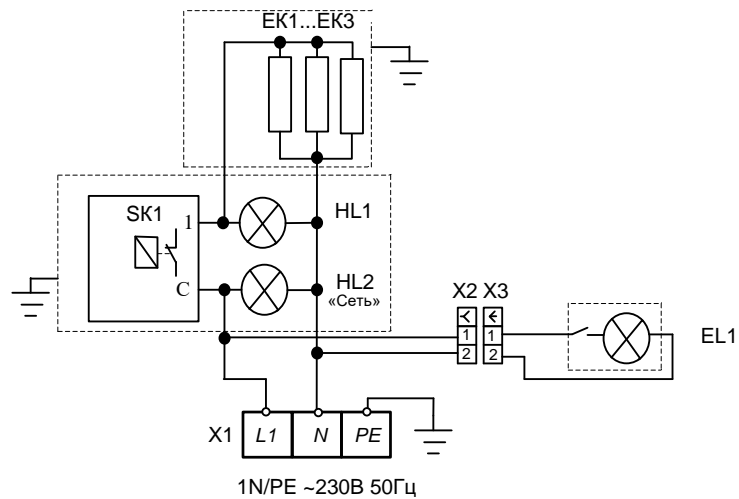
ВНИМАНИЕ! Допускается складирование упакованных прилавков-мармитов по высоте в два яруса для хранения.

Схема возможного подвода
электропитания к изделиям
линии раздачи



В основаниях изделий линии раздачи введено сквозное отверстие диаметром 29,5 мм и поддерживающие хомуты для возможности проведения металлорукава с питающими кабелями сквозь все изделия линии раздачи.

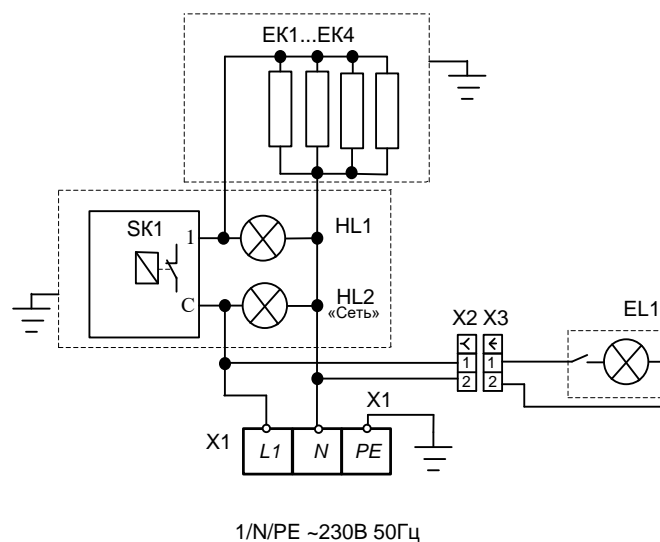
Рис. 1



Поз. Обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
EK1...EK3	ТЭН 90А 8,5/0,4 S230	3	
EL1	Светильник светодиодный	1	12W
HL1,HL2	Арматура светосигнальная	2	
SK1	Терморегулятор EGO 55.13019.314	1	85 °С
X1	Клеммный блок КБ63 16П-Б/Б-У3-3	1	
X2	Колодка гнездовая (45 7373 9038)	1	
X3	Колодка штыревая (45 7373 9076)	1	

Допускается замена элементов, не ухудшающих технические характеристики изделия.

Рис.2 Схема электрическая ПМЭС-70KM-60



Поз. Обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
EK1...EK4	ТЭН 90А 8,5/0,4 S230	4	
EL1	Светильник светодиодный	1	12W
HL1,HL2	Арматура светосигнальная	2	
SK1	Терморегулятор EGO 55.13019.314	1	85 °С
X1	Клеммный блок КБ63 16П-Б/Б-УЗ-3	1	
X2	Колодка гнездовая (45 7373 9038)	1	
X3	Колодка штыревая (45 7373 9076)	1	

Допускается замена элементов, не ухудшающих технические характеристики изделия.

Рис.3 Схема электрическая ПМЭС-70KM-80

17. Учет технического обслуживания и ремонта в период эксплуатации

Таблица 5

Дата	Вид технического обслуживания	Краткое содержание выполненных работ	Наименование предприятия, выполнившего техническое обслуживание	Должность, фамилия и подпись	
				выполнившего работу	проверившего работу

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.ЯД01.В.00388/23

Серия **RU** № **0463948**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью "Региональный центр тестирования и сертификации". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 109125, РОССИЯ, Москва г, Саратовская ул, дом 18/10, этаж 1, пом. 13, ком. 3, 4, 2 (архив), телефон: +79672669804, адрес электронной почты: ooo-regiontest.ru@mail.ru. Аттестат аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) № RA.RU.11ЯД01, дата регистрации 22.05.2017 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ЭЛИНОКС". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Чувашская Республика - Чувашия, 428020, город Чебоксары, проезд Базовый, дом 17, основной государственный регистрационный номер: 1072130009874, номер телефона: +78352289944, адрес электронной почты: doz@elinokh.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ЭЛИНОКС". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Российская Федерация, Чувашская Республика - Чувашия, 428020, город Чебоксары, проезд Базовый, дом 17

ПРОДУКЦИЯ Мармиты электрические для предприятий общественного питания типа ЭМК и ПМЭС. Ассортимент согласно приложению № 1 (бланки № 1001202, № 1001203), количество листов: 2. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.93.15-009-01439034-2005 (идентичны ТУ 5151-009-01439034-2005) «Мармиты электрические кухонные типа ЭМК и ПМЭС. Технические условия». Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8419818000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", утвержден Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 года № 823, ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств", утвержден Решением Комиссии Таможенного союза от 09 декабря 2011 года № 879

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 1245 от 22.12.2023 года, выданного Испытательной лабораторией «Центр испытаний машин и оборудования» Общества с ограниченной ответственностью «ИП 73», аттестат аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) RA.RU.210M18. Акта анализа состояния производства № 231025-2ААСП от 31.10.2023 года, выданного ОС ООО "Регионтест", аттестат аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) RA.RU.11ЯД01, подписанного экспертом Шкатовым Владимиром Николаевичем. Схема сертификации 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты, применяемые при подтверждении соответствия согласно приложению № 2 (бланк № 1001204), количество листов: 1. Условия хранения по группе 4 ГОСТ 15150-69. Срок хранения 1 год. Срок службы 10 лет. Сертификат распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения. Сведения о дате изготовления образцов: 09.2023 года

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 27.12.2023

ПО 26.12.2028

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Волковцов Сергей Леонидович

(Ф.И.О.)

Щевченко Александр Владимирович

(Ф.И.О.)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.ЯД01.В.00388/23 Лист 1

Серия **RU** № **1001202**

Приложение № 1. Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8419818000	<p>Мармиты электрические для предприятий общественного питания типа ЭМК и ПМЭС Мармиты электрические кухонные настольные: ЭМК-40Н, ЭМК-80/2Н</p> <p>Мармиты электрические кухонные: ЭМК-90/2П, ЭМК-70М, ЭМК-70М (кашир.), ЭМК-70М-01, ЭМК-70М-01 (кашир.), ЭМК-70Т, ЭМК-70Т (кашир.), ЭМК-70Т-01, ЭМК-70Т-01 (кашир.), ЭМК-70КМ, ЭМК-70КМ (кашир.), ЭМК-70КМ с подогреваемой полкой, ЭМК-70КМ с подогреваемой полкой (кашир.), ЭМК-70КМ-01, ЭМК-70КМ-01(кашир.), ЭМК-70КМ-01 с подогреваемой полкой, ЭМК-70КМ-01 с подогреваемой полкой (кашир.), ЭМК-70МШ, ЭМК-70МШ (кашир.), ЭМК-70КМШ, ЭМК-70КМШ (кашир.) ЭМК-70Х, ЭМК-70Х (кашир.), ЭМК-70Х-01, ЭМК-70Х-01 (кашир.), ЭМК-70Х-02, ЭМК-70Х-02 (кашир.), ЭМК-70Х-03, ЭМК-70Х-03 (кашир.), ЭМК-70КМ серия ЭКО, ЭМК-70КМ-01 серия ЭКО, ЭМК-70Х с подогреваемой полкой, ЭМК-70Х с подогреваемой полкой (кашир.), ЭМК-70Х-01 с подогреваемой полкой, ЭМК-70Х-01 с подогреваемой полкой (кашир.)</p> <p>Мармиты электрические кухонные универсальные: ЭМК-70КМУ, ЭМК-70КМУ (кашир.), ЭМК-70МУ, ЭМК-70МУ (кашир.) ЭМКУ-70Х, ЭМКУ-70Х кашир. ЭМКУ-70Х-01, ЭМКУ-70Х-01 кашир.</p> <p>Прилавки-мармиты электрические кухонные: ПМЭС-70М, ПМЭС-70М (кашир.), ПМЭС-70М-01, ПМЭС-70М-01 (кашир.), ПМЭС-70Т, ПМЭС-70Т (кашир.), ПМЭС-70Т-01, ПМЭС-70Т-01 (кашир.), ПМЭС-70КМ, ПМЭС-70КМ (кашир.), ПМЭС-70КМ-01, ПМЭС-70КМ-01 (кашир.), ПМЭС-70КМ-60, ПМЭС-70КМ-60 (кашир.), ПМЭС-70КМ-60-В, ПМЭС-70КМ-60-В (кашир.) ПМЭС-70КМ-80, ПМЭС-70КМ-80 (кашир.) ПМЭС-70Х, ПМЭС-70Х (кашир.)</p>	<p>ТУ 28.93.15-009-01439034-2005 (идентичны ТУ 5151-009-01439034-2005)</p>

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Волкорезов Сергей Леонидович

(Ф.И.О.)

Шенченко Александр Владимирович

(Ф.И.О.)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.ЯД01.В.00388/23 Лист 2

Серия **RU** № **1001203**

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	ПМЭС-70X-01, ПМЭС-70X-01 (кашир.), ПМЭС-70X-02, ПМЭС-70X-02 (кашир.), ПМЭС-70X-03, ПМЭС-70X-03 (кашир.), ПМЭС-70KM серия ЭКО Мармиты электрические передвижные: ЭМП-70, ЭМК-70ПМ, ЭМК-70ПМ (кашир.), ЭМК-70ПМ-01, ЭМК-70ПМ-01 (кашир.) ПМЭС-70KM-П-В, ПМЭС-70KM-П-В (кашир.)	

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Волкорезов Сергей Леонидович

(Ф.И.О.)

Шевченко Александр Владимирович

(Ф.И.О.)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

RU C-RU.ЯД01.В.00388/23

Серия **RU** № **1001204**

Приложение № 2. Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента

Наименование и обозначение стандарта, нормативного документа	Раздел (пункт, подпункт) стандарта, нормативного документа	Дополнительные сведения о стандарте, нормативном документе
ГОСТ IEC 60335-1-2015 Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 1. Общие требования		
ГОСТ IEC 60335-2-50-2013 Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Часть 2-50. Частные требования к электрическим мармитам для предприятий общественного питания		
ГОСТ 27684-88 Мармиты электрические для предприятий общественного питания. Общие технические требования и методы испытаний		
ГОСТ 12.2.092-94 Система стандартов безопасности труда. Оборудование электромеханическое и электронагревательное для предприятий общественного питания. Общие технические требования по безопасности и методы испытаний		
ГОСТ IEC 60335-2-49-2017 Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 2-49. Дополнительные требования к приборам для поддержания температуры горячих пищевых продуктов и нагрева посуды для предприятий общественного питания		
ГОСТ IEC 61000-3-2-2017 Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 3-2. Нормы. Нормы эмиссии гармонических составляющих тока (оборудование с входным током не более 16 А в одной фазе)	р. 5 и 7	
ГОСТ IEC 61000-3-3-2015 Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 3-3. Нормы. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в общественных низковольтных системах электроснабжения для оборудования с номинальным током не более 16 А (в одной фазе), подключаемого к сети электропитания без особых условий	р. 4 и 6	
ГОСТ CISPR 14-1-2015 Электромагнитная совместимость. Требования для бытовых приборов, электрических инструментов и аналогичных аппаратов. Часть 1. Электромагнитная эмиссия		
ГОСТ CISPR 14-2-2016 Электромагнитная совместимость. Требования для бытовых приборов, электрических инструментов и аналогичных аппаратов. Часть 2. Помехоустойчивость. Стандарт для группы однородной продукции		

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Волкорезов Сергей Леонидович

(Ф.И.О.)

Шевченко Александр Владимирович

(Ф.И.О.)



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЭЛИНОКС"
ОГРН: 1072130009874

Место нахождения: 428020, РОССИЯ, ЧУВАШИЯ-ЧУВАШСКАЯ РЕСПУБЛИКА, ГОРОД ЧЕБОКСАРЫ, ПРОЕЗД БАЗОВЫЙ, 17

Адрес места осуществления деятельности: 428020, РОССИЯ, ЧУВАШИЯ-ЧУВАШСКАЯ РЕСПУБЛИКА, ГОРОД ЧЕБОКСАРЫ, ПРОЕЗД БАЗОВЫЙ, 17

Телефон: +78352289944, адрес электронной почты: doz@elinokh.ru

в лице ГЕНЕРАЛЬНОГО ДИРЕКТОРА ТУРКОВА ФЕДОРА ПРОХОРОВИЧА

заявляет, что мармиты электрические кухонные типа ЭМК и ПМЭС для предприятий общественного питания: ЭМК-70КМ столешница нерж., ЭМК-70КМ-01 столешница нерж., ЭМК-70КМ с подогреваемой полкой столешница нерж., ЭМК-70КМ-01 с подогреваемой полкой столешница нерж., ЭМК-70КМШ столешница нерж., ЭМК-70КМУ столешница нерж., ЭМКУ-70Х, ЭМКУ-70Х-01, ЭМКУ-70Х (кашир.), ЭМКУ-70Х-01 (кашир.), ПМЭС-70КМ столешница нерж., ПМЭС-70КМ-01 столешница нерж., ПМЭС-70КМ-60 столешница нерж., ПМЭС-70КМ-80 столешница нерж..

Изготовитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЭЛИНОКС", Место нахождения: 428020, РОССИЯ, ЧУВАШИЯ-ЧУВАШСКАЯ РЕСПУБЛИКА, ГОРОД ЧЕБОКСАРЫ, ПРОЕЗД БАЗОВЫЙ, Дом 17, Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 428020, РОССИЯ, Чувашская Республика - Чувашия, г Чебоксары, пр-д Базовый, дом 17.

Документ, в соответствии с которым изготовлена продукция: ТУ 28.93.15-009-01439034-2005 «Мармиты электрические кухонные для предприятий общественного питания типа ЭМК и ПМЭС. Технические условия»

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8419 81 800 0

Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

Декларация о соответствии принята на основании

Протоколов испытаний №22428ИЛНВО от 10.08.22, №22465ИЛНВО от 11.08.22, №24002ИЛНВО выдан 26.10.22 испытательной лабораторией "Испытательный центр Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ"" (аттестат аккредитации №РА.RU.21BC05), №S2-076-22 от 03.10.22, испытательной лабораторией "Испытательный центр Автономной некоммерческой организации "Центр Испытаний и Сертификации "Союз"" (аттестат аккредитации RA.RU.21ME46), технических условий ТУ 28.93.15-009-01439034-2005, обоснование безопасности ЭМК 000.00 ОБ, Руководства по эксплуатации на изделия, Перечня стандартов.

Схема декларирования 3д.

Дополнительная информация

Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технических регламентов (см. Приложение №1 двух листах).

Условия хранения по группе 4 по ГОСТ 15150-69. Срок хранения - 12 месяцев. Срок службы – 10 лет.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 26.12.2027 включительно


(подпись)



Турков Фёдор Прохорович
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ. РА09.В.42329/22

Дата регистрации декларации о соответствии: 27.12.2022