

# Технические данные моноблока МХМ

Модель: MMN228



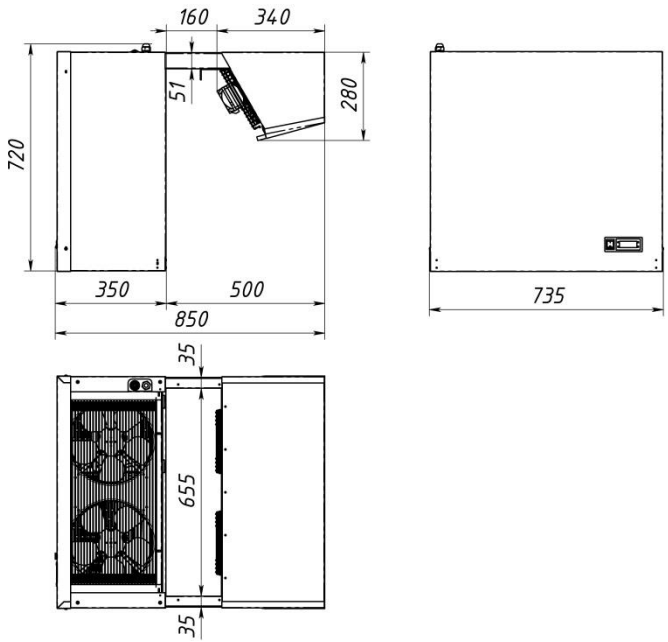
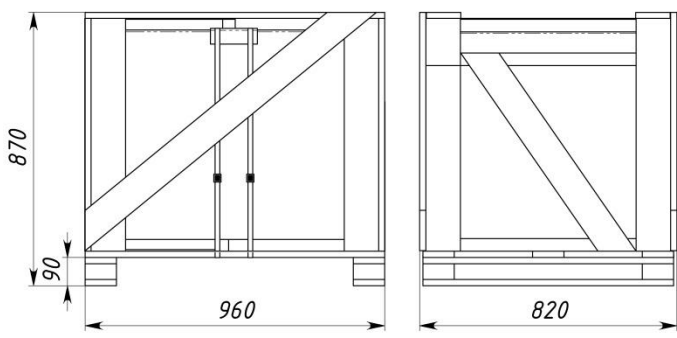
Таблица технических данных

Характеристика	Значение
<b>Общие данные</b>	
Температура в камере, °С	-5...+5
Хладагент	R404a
Количество хладагента, гр.	500
Род тока	Переменный трехфазный
Напряжение, В/Гц	380/50
Потребление электроэнергии за сутки, кВт·ч, не более	23
Номинальный, А	12
Номинальная мощность, Вт	1750
Электрокабель силовой	ПВС 5x1,5
Электрокабель освещения	2x0,5
Освещение камеры	Светильник влагозащищённый IP53
Мощность лампы, Вт	60
Масса, кг не более	68
Габаритные размеры, ДхШхВ, мм	735x850x720
<b>Конденсатор</b>	
Количество вентиляторов, шт.	2
Мощность вентилятора, Вт / об/мин	16/1300
Диаметр крыльчатки, мм	254
Производительность, м <sup>3</sup> /час	1400
<b>Воздухоохладитель</b>	
Количество вентиляторов, шт.	2
Мощность вентилятора, Вт / об/мин	18/2600
Диаметр крыльчатки, мм	200
Производительность, м <sup>3</sup> /час	1200
Дальность струи воздуха, м	4
Шаг рёбер, мм	5
Площадь поверхности, м <sup>2</sup>	8
Тип оттаивания	Электрическое
Потребляемая мощность оттаивания, Вт	1310

Таблица подбора холодильных камер с толщиной изоляции 80мм

T <sub>к</sub> , °С	T <sub>окр</sub> , °С	Q, Вт	V, м <sup>3</sup>
5	20	3545	38
	25	3352	36
	30	3150	33
	35	2937	30
	40	2713	27
	45	2477	23
0	20	3115	32
	25	2944	30
	30	2765	27
	35	2576	25
	40	2378	22
	45	2169	19
-5	20	2685	26
	25	2536	24
	30	2380	22
	35	2215	20
	40	2043	17
	45	1861	16

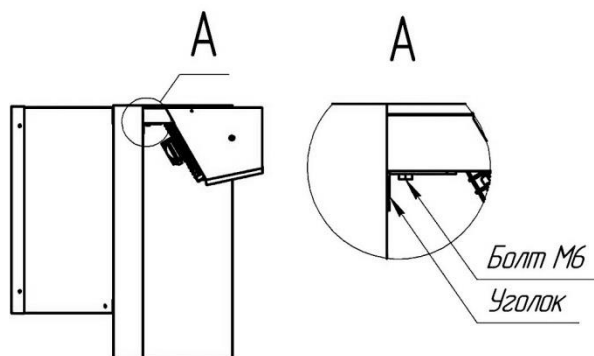
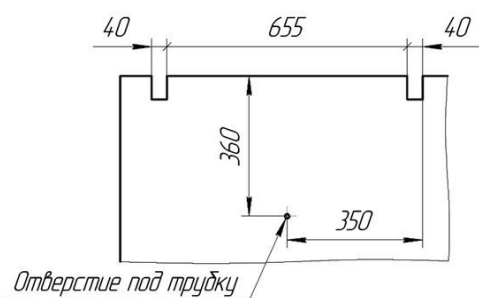
T<sub>к</sub> – Температура в камере,  
 T<sub>окр</sub> – Температура окружающей среды  
 Q – Холодопроизводительность  
 V – объем камеры

Габаритные размеры	Логистические данные
	 <p data-bbox="1029 593 1292 627"><b>Масса брутто – 93 кг</b></p> <p data-bbox="1053 660 1268 694"><b>Объем – 0,69 м<sup>3</sup></b></p>

### Схема монтажа

1. Перед установкой изделия, в стенке камеры необходимо проделать пазы под швеллера и отверстие под сливную трубку

2. После установки на стенку камеры моноблок зафиксировать уголками с внутренней стороны камеры



3. Установку сливной трубки производить, предварительно сняв переднюю обшивку

