



**Полуавтоматическая  
стреппинг-машина WD-92  
Инструкция по эксплуатации и  
обслуживанию оборудования**



## **Содержание:**

- 1. Технические характеристики;**
- 2. Техническая безопасность;**
- 3. Крепление и установка;**
- 4. Транспортировка и хранение;**
- 5. Перемещение оборудования;**
- 6. Установка рулонов упаковочной ленты;**
- 7. Шаги заправки упаковочной ленты;**
- 8. Панель управления;**
- 9. Описание функций потенциометров на печатной плате;**
- 10. Обслуживание;**
- 11. Причины неисправности.**

## 1. Технические характеристики

В Таблице 1, прописаны основные технические характеристики оборудования.

Таблица 1

Наименование	WD-92
Мощность(кВт)	0,25
Напряжение(В)	220
Габариты оборудования(мм)	900 × 540 × 750
Габариты оборудования в упаковке(мм)	920×560×780
Мягкий обжим(кг)	56-60
Ширина ленты(мм)	9-15
Натяжение (кг)	0-60
Скорость обвязки (сек)	2-3
Высота рабочего стола (мм)	750
Вес(кг)	62

## 2. Техническая безопасность

Пожалуйста, внимательно прочитайте следующие предупреждения и меры предосторожности в данном руководстве:

**ВНИМАНИЕ:** Не устанавливайте оборудование в наклонном месте и не перемещайте его во время работы.

**ВНИМАНИЕ:** Не устанавливайте оборудование в сыром месте с водой!

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Отключение от электросети и одновременная работа оборудования с другим оборудованием может не только нарушить работу машины, но и привести к пожару, если вилки и розетки окажутся под высоким напряжением.

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Используйте удлинитель с площадью сечения шнура 2 мм в квадрате или менее на длине до 10 м. Использование шнура, превышающего этот предел, не только нарушает работу оборудования, но и вызывает чрезмерный нагрев вилки и розетки, что может привести к пожару.

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Во время установки или упаковки обязательно используйте перчатки, защитные очки, маски и т.д. Несоблюдение этого требования может привести к травмам.

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Это оборудование является обвязочным, которое использует обвязочную ленту на обвязываемом объекте. Не используйте ее для других целей. Обвязываемый предмет - это

предмет, который необходимо обвязать. Не приближайте руки или тело к основной части оборудования.

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Не используйте оборудование со снятыми частями, такими как панели, кожухи, двери и т.д. Снятие деталей может не только привести к неисправности, но и стать причиной несчастного случая.

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Не размещайте шнур питания в проходе, например, вилочного погрузчика, или в месте, где шнур питания не прижат непосредственно к нему, так как это может быть опасно в случае повреждения оболочки или обрыва шнура.

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Не вставляйте и не вынимайте вилку из розетки мокрыми руками. Существует опасность поражения электрическим током.

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Существует опасность поражения электрическим током при упаковке мокрых предметов с водой.

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Не размещайте горючие предметы на оборудовании или рядом с ней, когда нагревательная пластина находится при очень высокой температуре. Существует опасность возгорания.

Знак на Рисунке 1, нельзя снимать или заменять, он используется в местах, которые могут быть опасны для человеческого тела, и перед обслуживанием оборудования необходимо отключить электропитание.



Рис 1.

На Рисунке 2 расположен знак, который указывает на опасность поражения электрическим током внутри дверцы при ее снятии, а также на то, что эту наклейку нельзя заменить или удалить по собственному желанию, и что она обычно встречается на электрических деталях.

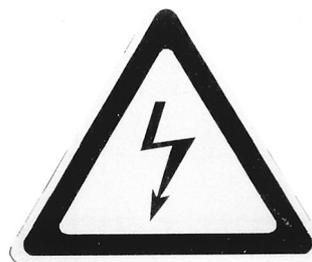


Рис 2.

На Рисунке 3, показан внутренний привод, который может легко защемить руки, поэтому не выполняйте техническое обслуживание во время работы оборудования и не кладите руки в зоны, отмеченные предупреждением.

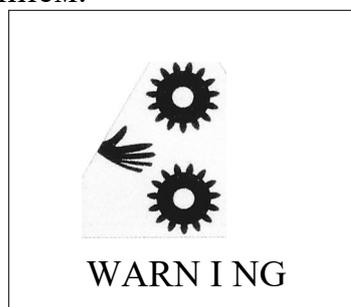


Рис 3.

### 3. Крепление и установка

Оборудование должно быть установлено на сухом, ровном, твёрдом полу рядом с источником питания, надёжно и без движения. Источник питания должен соответствовать описанию на заводской табличке на боковой стороне оборудования.

Место установки должно соответствовать следующим условиям, которые расположены в Таблице 2.

Таблица 2

1	Комнатная температура: -20 °С -40 °С
2	Влажность: 90%
3	Максимальная нагрузка 350 кг/м <sup>2</sup>
4	Пространство должно быть минимум 2000 мм × 1500 мм
5	Вдали от дыма и огня, сухая вентиляция, отсутствие коррозионных веществ

Внешние размеры оборудования указаны на Рисунке 4.

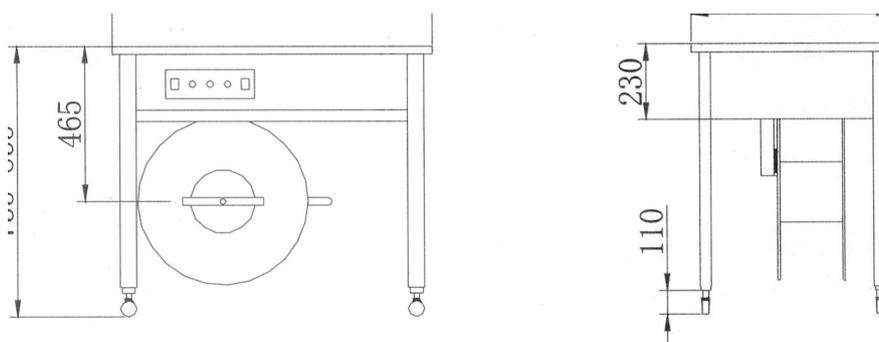


Рис 4.

#### 4. Транспортировка и хранение

При транспортировке на большие расстояния или длительном хранении оборудования ее необходимо упаковать в деревянный или жесткий ящик, закрепить на прочной подкладке, вложить внутрь ящика влагопоглотитель и нанести на внутреннюю поверхность машины средство против ржавчины. Не ставьте тяжелые предметы на упаковочную коробку. Не переворачивайте машину вверх дном во время транспортировки и хранения.

После транспортировки на большие расстояния или длительного хранения, рекомендуется вручную проверить все движущиеся части перед подключением оборудования к источнику питания, чтобы избежать перегрузки электрооборудования.

#### 5. Перемещение оборудования

Перемещайте оборудование с помощью кары. Как показано на Рисунке 5.

Будьте осторожны, не допускайте сильных столкновений и сохраняйте центр тяжести устойчивым при перемещении, чтобы предотвратить поломку машины или срабатывание незакрепленных деталей.

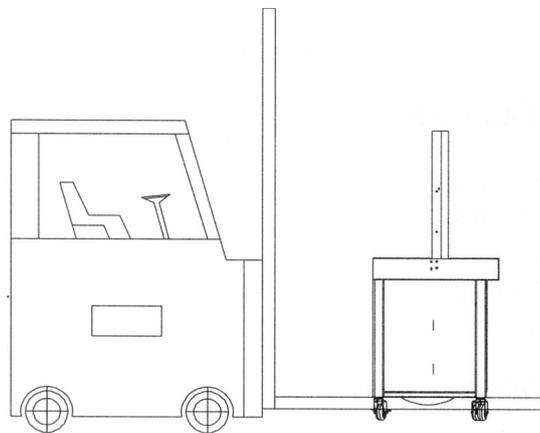


Рис 5.

#### 6. Установка рулонов упаковочной ленты

Порядок последовательности установки упаковочной ленты:

1. Поверните маховик.
2. Извлеките передний диск с лентой.
3. Установите полипропиленовую ленту в нужном направлении.

Внутренний диаметр защёлкивается в губках ленточного диска, если внутренний диаметр не правильный, отрегулируйте внутренний диаметр.

4. Закройте передний ленточный диск.

5. Закрутите маховик.

Следуйте приведённым ниже инструкции, чтобы отрегулировать центральные губы ленточного диска для различных размеров внутренних диаметров лент:

1) Для 200 мм ID, отверстия в пластиковом фланце А на 1 и 3.

2) Для 230 мм I.D., отверстия в пластиковом фланце А на 2 и 3.

3) Для 280 мм I.D., отверстия в пластиковом фланце А под 3 и 5.

На Рисунке 6, показана схема расположения отверстий для дисков ремня.

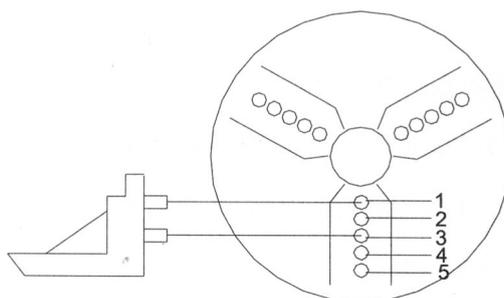


Рис 6

## 7. Шаги заправки упаковочной ленты

На Рисунке 7, показана схема оборудования изнутри.

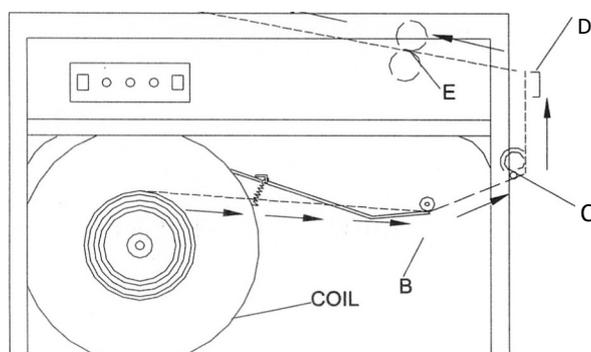


Рис 7.

Шаги намотки упаковочной ленты:

1. Протяните полипропиленовый ремень примерно на 1 метр от диска ремня.

2. Через петлю (B) к переходному колесу (C) и в сторону.

3. В соответствии с инструкцией вставьте головку ленты в (D).

4. Продолжайте наматывать ленту до положения между двумя роликами (E).

5. Нажмите кнопку подачи, чтобы подать ленту, и вы увидите, что намотка ленты завершена в точке (F).

Шаги по обвязке:

1. Откройте левую боковую дверцу и поместите загруженный диск с лентой в корпус в правильном направлении.

2. Закройте левую боковую дверцу, откройте правую боковую дверцу и вытяните полипропиленовую ленту примерно на 1 метр из диска ленты.

3. Пройдите через кольцо (В) к переходному колесу (С), выйдите сбоку и закройте правую боковую дверцу.

4. В соответствии с инструкцией вставьте головку ремня в (D) о

5. Продолжайте наматывать ленту до положения (Е), между двумя роликами.

6. Нажмите кнопку подачи, чтобы подать ленту, и вы увидите, что нарезка ленты завершена в точке (F).

## 8. Панель управления

На Рисунке 8, показана панель управления.

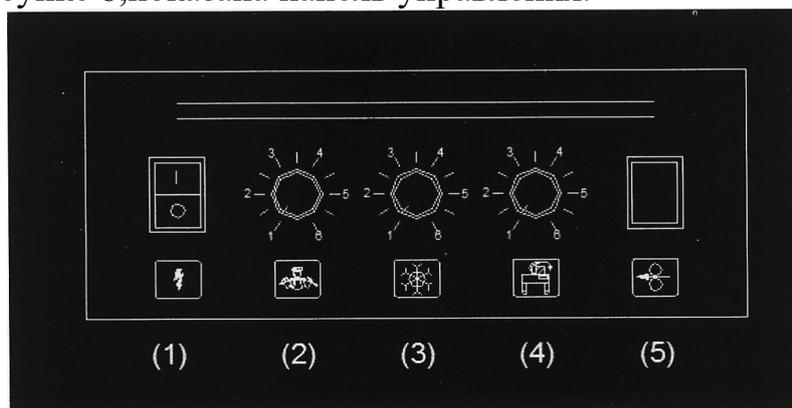


Рис 8.

(1) Выключатель питания.

Включите выключатель, и загорится красная лампочка. После этого вы можете управлять оборудованием. Выключите выключатель, чтобы отключить питание, и оборудование перестанет работать.

(2) Ручка регулировки затяжки.

Поверните ручку, сила обвязки изменится соответствующим образом, когда сила обвязки мала, скорость извлечения ленты медленная, когда сила обвязки велика, скорость извлечения ленты быстрая.

Примечание: Когда сила обвязки высока, пожалуйста, обратите внимание на операцию, чтобы полипропиленовая лента не нанесла вред рукам из-за быстрой скорости возврата ленты.

Кнопки сверху вниз: кнопка выключателя питания, ручка регулировки усилия обвязки, ручка подачи и втягивания и кнопка запуска.

Кнопка выключателя питания: управление основным источником питания оборудования через конец, в случае чрезвычайной ситуации необходимо немедленно выключить выключатель питания!

(3) Ручная подача ленты.

Когда оборудование обнулено (горит зеленый свет), вы можете нажать кнопку для ручной подачи ленты. В то же время при отступлении ленты нажмите эту кнопку, чтобы отправить ленту.

(4) Ручка регулировки охлаждения.

Поверните ручку, чтобы лента не рассыпалась, когда сила скрепления велика или лента ПП тонкая.

(5) Ручка регулировки длины

Поверните ручку, чтобы длина полипропиленовой ленты автоматически удлинялась.

## 9. Описание функций потенциометров на печатной плате

1. Отрегулируйте RV1, измерьте изменение напряжения на обоих концах конденсатора C17 и отрегулируйте его по часовой стрелке.

При увеличении напряжения минимальная сила затяжки увеличивается; при регулировке против часовой стрелки напряжение уменьшается, минимальная сила затяжки также уменьшается. (Он был отрегулирован на заводе и, как правило, не нуждается в повторной регулировке).

2. Что касается RV2, при включении оборудования происходит 15-секундный быстрый нагрев. Быстрый нагрев, плата внутри дисплея мигает, мигание завершается, быстрый нагрев заканчивается. Отрегулируйте RV2, при регулировке времени увеличится напряжение электронагревательной головки на обоих концах быстрого нагрева: против регулировки времени уменьшится напряжение электронагревательной головки на обоих концах быстрого нагрева. ( Уже отрегулировано, если температура может соответствовать требованиям, как правило, не нужно регулировать).

Описание деталей регулировки:

Регулировка температуры: в распределительной коробке на правой стороне верхней стороны можно четко увидеть, по часовой стрелке повернуть повышение температуры, температура слишком высокая или слишком низкая, эффект склеивания не очень хорошо, поэтому не регулируйте слишком много за один раз, в противном случае регулируется между 4 и 8 может быть.

Регулировка ширины: Это оборудование специально разработано для использования 6 мм-15 мм пп ленты, путем регулировки относительной ширины между регулируемым слотом направляющей ленты регулировочный блок 1 и регулируемой направляющей ленты корпус 2 и регулируемый слот вставки ленты верхней части 3 и нижней части 4, А, В являются талии отверстия. Показаны на Рисунке 9 обозначения.

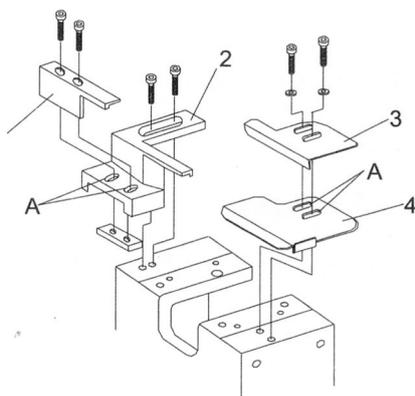


Рис.9

## 10.Обслуживание

Сырьем для упаковочной ленты является полипропилен, материал легко деформируется при контакте с высокой температурой или открытым огнем, пожалуйста, не укладывайте упаковочную ленту рядом с легковоспламеняющимися и взрывоопасными предметами. Если используемая лента согнута или деформирована, машина может выйти из строя и не сможет правильно упаковать груз. Чистка и смазка пресс-подборщика - важное средство продления срока службы машины.

Когда обнаруживается, что оборудование имеет больше пыли во внутреннем пространстве, следует своевременно удалить ее, по крайней мере, следует чистить раз в неделю. (Отключите питание при очистке).

## 11.Причины неисправности

В Таблице 3,указаны основные явления, причины и методы устранения неисправностей.

Таблица 3

№	Явление	Причина	Устранение неполадок
1	Вставка ремня не	Отказ микропереключателя LS4	Неисправность микропереключателя LS4 или посторонний предмет,

	работает		блокирующий осколки и не позволяющий им коснуться разъема.
		Плохая печатная плата или импульсный источник питания	Замена платы ПК или импульсного источника питания
2	Нет автоматической подачи ленты	Потенциометр для контроля длины подачи ленты в нулевом положении	Отрегулируйте ручку подачи ленты на плате управления, каждая шкала составляет около 1 метра, регулируйте по часовой стрелке, чем больше регулировка, тем дольше будет выходить лента, а когда она не находится в нулевом положении, лента не будет выходить.
		Неправильное ношение	Натяните ремни, как указано в инструкции по эксплуатации или на схеме обвязки, расположенной на правой стороне двери.
		Инородные предметы в верхних и нижних расширениях	Несвоевременная очистка и обслуживание приводят к тому, что в машине скапливается много мусора, из-за чего лента выходит из строя, поэтому оборудование необходимо регулярно очищать и обслуживать.
3	Не режет ленту	Разрушение подшипника центрального ножа	В основном причиной является неправильная эксплуатация, заменить подшипник можно.
		Износ центральной фрезы	У центрального ножа две стороны лезвия, поменяйте одну сторону, чтобы продолжать использовать его.
4	Плохая адгезия	Неправильное регулирование температуры	Если максимальная температура не достигается, можно отрегулировать плату W2 для повышения температуры.
		Отказ пружины	Пружина на рычаге нагревателя устала, и натяжение становится недостаточным, в результате чего нечетная рука не встает

			на место, и можно приклеить только половину, а то и меньше. Просто замените пружину.
		Неправильная регулировка электрических грелок	Электрические нагреватели расположены высоко или низко, слева или справа, тем самым касаясь полипропиленовой ленты или резака, что делает невозможным нагрев, отрегулируйте соответствующим образом в зависимости от ситуации.
		Разрушение подшипника центрального ножа	Замените на новые подшипники.
		Температура внутри машины слишком высока	Неисправность вытяжного вентилятора, отремонтируйте или замените.
		Слишком большое усилие скрепления	При необходимости уменьшите или увеличьте время действия.
5	Невозможно сбросить	Отказ микропереключателя LS4	Контакт LS4 не разжимается, отрегулируйте зазор между осколками. Что-то застряло между контактом и шрапнелью или сама шрапнель застряла, не позволяя контакту правильно разблокироваться после вставки ленты.
		Плохой LSI	Обнуление не может определить положение, мигает индикатор неисправности платы ПК, замените LSI.

**Дополнительные сведения о товаре:**

**Изготовитель:** Guangzhou Royal SYT Trading Co, Ltd Китай