

Общество с ограниченной ответственностью «СЕРТКОНТРОЛЬ»
Испытательная лаборатория «Контроль Сертификации»
 Регистрационный № РОСС RU.32093.04КСЕ0-005
 111621, город Москва, улица Большая Косинская, дом 18Б, этаж 1

Утвердил
 Руководитель испытательного центра



Минаев Н. П.

Протокол испытаний № QKHTT-ТО от 23.10.2019 г.

| | |
|-----------------------------------|--|
| Объект испытаний: | Поддоны стальные эмалированные Laguna, артикул 0203.001 |
| Заказчик испытаний: | Общество с ограниченной ответственностью "Технические Регламенты". Место нахождения: 121170, РОССИЯ, город Москва, проезд. Кутузовский, д. 16, стр. 11 |
| Изготовитель: | Общество с ограниченной ответственностью "Торгзнаксервис". Место нахождения: Российская Федерация, Московская область, 142900, город Кашира, улица Стрелецкая, дом 70, литера А7, помещение 48 |
| Сопроводительный документ: | Направление № 16820191023-093426 |
| Идентификация объекта испытания: | 6D50273C96B2 |
| Дата получения объекта испытаний: | 16.10.2019 г. |
| Дата начала испытаний: | 16.10.2019 г. |
| Дата окончания испытаний: | 23.10.2019 г. |
| Нормативная документация: | ТУ 4941-001-13373406-2016 |

Испытатель:

Кузнецов М. Ф.

Результаты испытаний распространяются только на испытанные образцы продукции.
 Частичная или полная перепечатка, или копирование данного протокола
 без разрешения ИЛ запрещается

Условия проведения испытаний:
 Температура окружающего воздуха 21-23°C
 Относительная влажность 66 – 68 %
 Атмосферное давление 745-749 мм.рт.ст.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

| Наименование параметра | Норма | Результат испытаний |
|--|---|---|
| 1 | 2 | 3 |
| Технические требования | | |
| Конструкция приборов должна | предусматривать наличие выпускного отверстия. | Требование выполнено |
| Диаметр выпускного отверстия для установки выпуска водосливной арматуры на приборах всех типов, мм | 52 +1,5/ -1,0 | 52 мм |
| Приборы должны | быть покрыты слоем белой или цветной стекловидной силикатной эмали в соответствии с утвержденной в установленном порядке технологической документацией. | Требование выполнено |
| Эмалевое покрытие поверхностей А и Б приборов должно | быть термически стойким, химически стойким по отношению к щелочам, стойким к истиранию и воздействию красящих веществ. | Требование выполнено |
| Ударная прочность эмалевого покрытия поверхностей А и Б приборов, Дж(кгс/м), не менее | 0,6 (0,06) | 0,92 |
| Эмалевое покрытие поверхностей А и Б приборов должно удовлетворять следующим требованиям: - толщина эмалевого покрытия, мм, не более - неравномерность толщины эмалевого покрытия, %, не более - коэффициент диффузного отражения эмалевого покрытия, %, не менее - блеск поверхности эмалевого покрытия приборов, %, не менее | 0,6 25 78 45 | 0,5 5 82 58 |
| Показателей внешнего вида, качества эмалевого покрытия поверхностей А и Б Дефекты, на 1 м ² эмалированной поверхности прибора, шт, первый сорт/второй сорт. - темные разрозненные точки диаметром до 1 мм, не более - булавочные уколы размером до 1 мм, не более - пузыри диаметром до 2 мм, не более | 1/3 1/3 -2 | Отсутствуют Отсутствуют Отсутствуют |
| В поддонах первого сорта поверхность А (функциональная) от выпуска до середины должна | быть противоскользящей. | Требование выполнено |
| Эмалевое покрытие поверхности Г приборов должно | быть ровным, без наплывов эмали. | Требование выполнено |
| Допуски, не более значений, указанных ниже: - плоскостности продольных и поперечных бортов приборов, не более - плоскостности поверхности кронштейна, прилегающей к стене, для комплектации моек, мм - формы заданной поверхности (гофры) для стенок, бортов, днища и радиусов перехода борта к стенкам, мм | двух процентов от длин соответствующих бортов 2,0 0,5 | Требование выполнено |
| Приборы на поверхности В должны | иметь шумопоглощающее покрытие (накладку). | Требование выполнено |
| Приборы, установленные на опоры (ножки, подставки, кронштейны, рамы), должны | выдерживать механическую нагрузку, быть устойчивы (ванна, поддон), их опоры прочно закреплены. | Требование выполнено |
| Поверхность А поддонов должна | быть стойкой к действию сосредоточенных нагрузок до 150 кг. | Требование выполнено |
| Приборы должны | иметь плоские днища и уклон к выпускному отверстию, обеспечивающий полный слив воды через выпуск. | Требование выполнено |
| Поддоны должны | иметь уравниватель электрических потенциалов (для соединения с металлической водопроводной трубой) длиной 1000 мм. | Требование выполнено |
| Уравниватель электрических потенциалов должен | иметь защитное покрытие, соответствующее месту размещения при эксплуатации по категории 4.2 по ГОСТ 15150. | Требование выполнено |
| Для крепления уравнивателя электрических потенциалов поддоны должны | иметь приваренную стальную пластину толщиной не менее 2 мм и сечением не менее 24 мм ² . | Требование выполнено |
| Контактные поверхности пластин для крепления уравнивателя электрических потенциалов и самих проводников должны | быть зачищены, не иметь следов эмали, краски и коррозии и покрыты консервирующей смазкой. | Требование выполнено |
| Требования безопасности | | |
| Изделия не должны | иметь острых кромок и углов. | Требование выполнено |
| Комплектность | | |
| Изделия должны | поставляться предприятием-изготовителем комплектно (поддон, паспорт) | Требование выполнено |

| | | |
|---|---|----------------------|
| В паспорте должны быть указаны: | <ul style="list-style-type: none"> - наименование предприятия-изготовителя, его товарный знак и адрес; - условное обозначение прибора; - комплектность и количество; - гарантии предприятия-изготовителя; - дата выпуска или отгрузки; - штамп ОТК. | Требование выполнено |
| Маркировка | | |
| На наружной поверхности прибора должен быть нанесен | цветной эмалью или несмываемой водой краской товарный знак предприятия-изготовителя и наклеен ярлык технического контроля, в котором указывают сорт и дату выпуска. | Требование выполнено |
| Маркировка должна | быть четкой, сохраняющейся в течение всего срока службы поддона. | Требование выполнено |
| Маркировка, выносимая в товаросопроводительную документацию, должна содержать следующие данные: | <ul style="list-style-type: none"> - наименование предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак; - адрес предприятия-изготовителя; - условное обозначение изделия по настоящим техническим условиям; - назначение изделия (при необходимости); - номер партии; - масса нетто, кг; - дата изготовления (месяц, год); - штрих-код (при наличии); - отметку о прохождении технического контроля; - сведения о сертификации продукции (при их наличии) и знак по ГОСТ Р 50460. | Требование выполнено |
| Маркировка должна | быть четкой и легко читаемой. | Требование выполнено |
| Упаковка | | |
| Упаковка должна | обеспечивать сохранность изделия во время хранения и транспортировки. | Требование выполнено |