

Общество с ограниченной ответственностью «СЕРТКОНТРОЛЬ»
Испытательная лаборатория «Контроль Сертификации»
 Регистрационный № РОСС RU.32093.04КСЕ0-005
 111621, город Москва, улица Большая Косинская, дом 18Б, этаж 1

Утвердил
 Руководитель испытательного центра



Минаев Н. П.

Протокол испытаний № ХНКРJ-ГТ от 23.10.2019 г.

Объект испытаний:	Ванны стальные эмалированные Laguna, артикул 0101.955
Заказчик испытаний:	Общество с ограниченной ответственностью "Технические Регламенты". Место нахождения: 121170, РОССИЯ, город Москва, проезд. Кутузовский, д. 16, стр. 11
Изготовитель:	Общество с ограниченной ответственностью "Торгзнаксервис". Место нахождения: Российская Федерация, Московская область, 142900, город Кашира, улица Стрелецкая, дом 70, литера А7, помещение 48
Сопроводительный документ:	Направление № 16720191023-080940
Идентификация объекта испытания:	6D50273C65EC
Дата получения объекта испытаний:	16.10.2019 г.
Дата начала испытаний:	16.10.2019 г.
Дата окончания испытаний:	23.10.2019 г.
Нормативная документация:	ТУ 4941-001-13373406-2016

Испытатель:

Кузнецов М. Ф.

Результаты испытаний распространяются только на испытанные образцы продукции.
 Частичная или полная перепечатка, или копирование данного протокола
 без разрешения ИЛ запрещается

Условия проведения испытаний:
 Температура окружающего воздуха 21-23°C
 Относительная влажность 66 – 68 %
 Атмосферное давление 745-749 мм.рт.ст.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Наименование параметра	Норма	Результат испытаний
1	2	3
Технические требования		
Конструкция приборов должна	предусматривать наличие выпускного отверстия.	Требование выполнено
Диаметр выпускного отверстия для установки выпуска водосливной арматуры на приборах всех типов, мм	52 +1,5/ -1,0	52 мм
Приборы должны	быть покрыты слоем белой или цветной стекловидной силикатной эмали в соответствии с утвержденной в установленном порядке технологической документацией.	Требование выполнено
Эмалевое покрытие поверхностей А и Б приборов должно	быть термически стойким, химически стойким по отношению к щелочам, стойким к истиранию и воздействию красящих веществ.	Требование выполнено
Ударная прочность эмалевого покрытия поверхностей А и Б приборов, Дж(кгс/м), не менее	0,6 (0,06)	0,92
Эмалевое покрытие поверхностей А и Б приборов должно удовлетворять следующим требованиям: - толщина эмалевого покрытия, мм, не более - неравномерность толщины эмалевого покрытия, %, не более - коэффициент диффузного отражения эмалевого покрытия, %, не менее - блеск поверхности эмалевого покрытия приборов, %, не менее	0,6 25 78 45	0,5 5 82 58
Показателей внешнего вида, качества эмалевого покрытия поверхностей А и Б Дефекты, на 1 м ² эмалированной поверхности прибора, шт, первый сорт/второй сорт. - темные разрозненные точки диаметром до 1 мм, не более - булавочные уколы размером до 1 мм, не более - пузыри диаметром до 2 мм, не более	1/3 1/3 -2	Отсутствуют Отсутствуют Отсутствуют
В поддонах первого сорта поверхность А (функциональная) от выпуска до середины должна	быть противоскользящей.	Не требуется
Эмалевое покрытие поверхности Г приборов должно	быть ровным, без наплывов эмали.	Требование выполнено
Допуски, не более значений, указанных ниже: - плоскостности продольных и поперечных бортов приборов, не более - плоскостности поверхности кронштейна, прилегающей к стене, для комплектации моек, мм - формы заданной поверхности (гофры) для стенок, бортов, днища и радиусов перехода борта к стенкам, мм	двух процентов от длин соответствующих бортов 2,0 0,5	Требование выполнено
Приборы на поверхности В должны	иметь шумопоглощающее покрытие (накладку).	Требование выполнено
Приборы, установленные на опоры (ножки, подставки, кронштейны, рамы), должны	выдерживать механическую нагрузку, быть устойчивы (ванна, поддон), их опоры прочно закреплены.	Требование выполнено
Поверхность А поддонов должна	быть стойкой к действию сосредоточенных нагрузок до 150 кг.	Не требуется
Приборы должны	иметь плоские днища и уклон к выпускному отверстию, обеспечивающий полный слив воды через выпуск.	Требование выполнено
Поддоны должны	иметь уравниватель электрических потенциалов (для соединения с металлической водопроводной трубой) длиной 1000 мм.	Не требуется
Уравниватель электрических потенциалов должен	иметь защитное покрытие, соответствующее месту размещения при эксплуатации по категории 4.2 по ГОСТ 15150.	Не требуется
Для крепления уравнивателя электрических потенциалов поддоны должны	иметь приваренную стальную пластину толщиной не менее 2 мм и сечением не менее 24 мм ² .	Не требуется
Контактные поверхности пластин для крепления уравнивателя электрических потенциалов и самих проводников должны	быть зачищены, не иметь следов эмали, краски и коррозии и покрыты консервирующей смазкой.	Не требуется
Требования безопасности		
Изделия не должны	иметь острых кромок и углов.	Требование выполнено
Комплектность		
Изделия должны	поставляться предприятием-изготовителем комплектно (поддон, паспорт)	Требование выполнено

В паспорте должны быть указаны:	<ul style="list-style-type: none"> - наименование предприятия-изготовителя, его товарный знак и адрес; - условное обозначение прибора; - комплектность и количество; - гарантии предприятия-изготовителя; - дата выпуска или отгрузки; - штамп ОТК. 	Требование выполнено
Маркировка		
На наружной поверхности прибора должен быть нанесен	цветной эмалью или несмываемой водой краской товарный знак предприятия-изготовителя и наклеен ярлык технического контроля, в котором указывают сорт и дату выпуска.	Требование выполнено
Маркировка должна	быть четкой, сохраняющейся в течение всего срока службы поддона.	Требование выполнено
Маркировка, выносимая в товаросопроводительную документацию, должна содержать следующие данные:	<ul style="list-style-type: none"> - наименование предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак; - адрес предприятия-изготовителя; - условное обозначение изделия по настоящим техническим условиям; - назначение изделия (при необходимости); - номер партии; - масса нетто, кг; - дата изготовления (месяц, год); - штрих-код (при наличии); - отметку о прохождении технического контроля; - сведения о сертификации продукции (при их наличии) и знак по ГОСТ Р 50460. 	Требование выполнено
Маркировка должна	быть четкой и легко читаемой.	Требование выполнено
Упаковка		
Упаковка должна	обеспечивать сохранность изделия во время хранения и транспортировки.	Требование выполнено