

Испытательная лаборатория «Топ Проф»

Адрес: 115184, город Москва, улица Ордынка Б., дом 51

Телефон: 8 495 798 57 65

Адрес электронной почты: info@topproff.ru

Аттестат аккредитации: РОСС.RU.31532.04ИЖЧ0.ИЛ03

ПРОТОКОЛ № 01-P-28/11 от 28.11.2019 г.

Объект испытаний	Изделия санитарные фарфоровые, торговой марки "IDDIS": умывальники
Изготовитель, юридический и физический адрес	Общество с ограниченной ответственностью «СКЛ». Адрес: 198095, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, Химический переулок, дом 1, литер АВ офис 46.
Заявитель, юридический и физический адрес	Общество с ограниченной ответственностью «СКЛ». Адрес: 198095, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, Химический переулок, дом 1, литер АВ офис 46.
Методология испытаний	ГОСТ 15167-93
Цель испытаний	Целью испытаний является установление соответствия «Изделия санитарные фарфоровые, торговой марки "IDDIS": умывальники» требованиям ГОСТ 15167-93
Дата поступления образца в ИЛ	21.11.2019
Дата проведения испытаний	21.11.2019 – 28.11.2019 г..

Руководитель испытательной лаборатории

Инженер

Леонтьев Д.А.

Стоянов С.В.



Результат испытаний

Наименование контролируемого показателя	Методика испытаний	Требуемое значение показателя	Фактическое значение показателя
5.2.1	ГОСТ 15167-93	Изделия должны быть функционально пригодными.	Требование выполнено
5.2.2	ГОСТ 15167-93	Водопоглощение изделий не должно быть более: фарфоровых - 1%, полуфарфоровых - 5%, фаянсовых - 12%	Требование выполнено
5.2.3	ГОСТ 15167-93	Глазурь на изделиях должна быть термически и химически стойкой	Требование выполнено
5.2.4	ГОСТ 15167-93	Изделия должны быть термически стойкими и механически прочными.	Требование выполнено
5.2.5	ГОСТ 15167-93	Изделия должны быть покрыты белой или цветной глазурью или декорированы различными методами	Требование выполнено
5.2.6	ГОСТ 15167-93	Цвет или оттенки цвета изделий должны соответствовать цвету и оттенкам цвета образцов-эталонов, утвержденных предприятием-изготовителем	Требование выполнено
5.2.7	ГОСТ 15167-93	Распределение поверхностей на видимую, функциональную, монтажную или невидимую следует указывать в рабочих чертежах в соответствии с приложением В	Требование выполнено
5.2.8	ГОСТ 15167-93	Места на поверхностях изделий, которые допускается не покрывать глазурью, указывают в рабочих чертежах	Требование выполнено
5.2.9	ГОСТ 15167-93	Изделия не должны иметь сквозных видимых и невидимых трещин, холодного треска и цека	Требование выполнено
5.2.10	ГОСТ 15167-93	Внутренняя поверхность сифонов унитазов должна быть без засорки	НП
5.2.11	ГОСТ 15167-93	Изделия в зависимости от показателей внешнего вида подразделяют на три сорта: 1, 2 и 3-й	-
Требования к дефектам: плешинки	ГОСТ 15167-93	не допускаются	Требование выполнено
посечки	ГОСТ 15167-93	не допускаются	Требование выполнено
засорка	ГОСТ 15167-93	не допускается	Требование выполнено
выплавки	ГОСТ 15167-93	не допускается	Требование выполнено
откол	ГОСТ 15167-93	не допускается	Требование выполнено
вскипание глазури	ГОСТ 15167-93	не допускается	Требование выполнено
Оттенок основного цвет, матовость, подтеки	ГОСТ 15167-93	не допускается на видимых поверхностях	Требование выполнено
мушки	ГОСТ 15167-93	не допускаются более 2 шт	Требование выполнено
наколы	ГОСТ 15167-93	рассеянные	Требование выполнено
пятна	ГОСТ 15167-93	не допускаются	Требование выполнено
волнистость	ГОСТ 15167-93	не допускается	Требование выполнено
Остеклованные места, не более	ГОСТ 15167-93	0,25 см ²	Требование выполнено
Прыщи и пузыри	ГОСТ 15167-93	не допускаются	Требование выполнено
Общее число дефектов, не более	ГОСТ 15167-93	2	0
5.2.14	ГОСТ 15167-93	Допускаемые посечки, выплавки (выгорки), засорки, отколы должны быть заделаны белым цементом или другим материалом, обеспечивающим прочность заделки, зачисткой, шлифовкой или другим способом, определяемым предприятием-изготовителем	Требование выполнено
5.2.15	ГОСТ 15167-93	Деформация (коробление) поверхности в плоскости, прилегающей к стене, не должна превышать для умывальников 3 мм	Требование выполнено

5.2.16	ГОСТ 15167-93	Деформация (коробление) горизонтальной поверхности бортов умывальников не должна превышать 4 мм	Требование выполнено
5.2.17	ГОСТ 15167-93	Деформация (коробление) нижней поверхности (в плоскости, прилегающей к полу) и верхней поверхности (в плоскости сидения) не должна превышать 4 мм для унитаза. Для унитазов с цельноотлитой полочкой и биде деформация верхней поверхности (в плоскости сидения) не должна превышать 6 мм, нижней поверхности (в плоскости, прилегающей к полу) - 4 мм. Деформация верхней поверхности (горизонтальной плоскости борта) и поверхности присоединительного кольца не должна превышать 6 мм для унитазов, устанавливаемых в санузлах железнодорожных вагонов. Деформация поверхности цельноотлитой и приставной полочки в местах присоединения смывного бачка соединительной резинкой не должна превышать 3 мм, деформация поверхности полочки в зоне монтажных отверстий не должна превышать 2 мм	НП
5.2.18	ГОСТ 15167-93	Отклонение от горизонтальности верхней поверхности унитазов и биде не должно превышать 8 мм.	НП
5.2.19	ГОСТ 15167-93	Деформация (коробление) нижней поверхности крышки и верхней поверхности корпуса бачка не должна превышать 2 мм	НП
5.2.20	ГОСТ 15167-93	Деформация (коробление) наружной поверхности днища бачков не должна превышать 4 мм	НП
5.2.21	ГОСТ 15167-93	Деформация (коробление) днища бачка в условно ограниченной кольцевой зоне, отступающей на 10 мм от краев отверстия, предназначенной для установки спускной арматуры, не должна превышать 4 мм	НП
5.2.23	ГОСТ 15167-93	Умывальники должны выдерживать нагрузку не менее 1,50 кН (150 кгс)	Требование выполнено
5.2.24	ГОСТ 15167-93	Унитазы и биде должны быть функционально пригодными и выдерживать нагрузку не менее 2,00 кН (200 кгс).	НП

Заключение

Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретно испытанным образцам.

Частичная или полная перепечатка, а также размножение данного Протокола испытаний не разрешается без письменного разрешения Испытательной лаборатории.

Руководитель испытательной лаборатории

Леонтьев Д.А.

Инженер

Стоянов С.В.



